

行星摆线针轮减速机供应商 伟鑫减速机物美价廉

产品名称	行星摆线针轮减速机供应商 伟鑫减速机物美价廉
公司名称	吴桥县伟鑫减速机厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市吴桥县
联系电话	18633709070 18633709070

产品详情

吴桥县伟鑫减速机厂售前服务

- 1、我厂拥有专业的销售团队为您提供完善的服务体系，我们有详细的说明手册，电子样本，可以通过电话、网络为您提供技术支持。专业技术人员帮助用户选型，行星摆线针轮减速机供应商，确定型号，以及相关技术疑问解答。
- 2、为用户提供减速机基本使用知识，包括减速机的使用与维修，行星摆线针轮减速机价格，减速机的装配、不同型号产品使用特性等技术问题，凡用户需要提供服务的，伟鑫减速机厂将派出专业的工程技术人员为客户服务。
- 3、伟鑫减速机厂设服务热线为用户解答各种有减速机方面的疑问与难题

XLD 摆线针轮减速机使用条件：摆线针轮减速机适用于连续工作制，并允许正反向运转。摆线针轮减速机无自锁作用。摆线针轮减速机的输出轴不能承受轴向力。法兰式立装摆线针轮减速机在安装时，输出轴垂直向下。在可能出现过载现象的使用场合，应安装过载保护装置。采用油脂润滑的摆线针轮减速机安装角度自由。标准摆线针轮减速机输入轴和输出轴在一个圆柱形轴的形式，使用普通平键联接。轴公差根H6。普通平键尺寸按GB1096-79“普通平键型式尺寸”的规定。法兰插口GB1801-79（H9）合作。。安装减速后，必须进行正式投产前使用。正常情况下，甘孜藏族自治州行星摆线针轮减速机，在无负荷运行，然后逐渐加载。

XLD摆线针轮减速机的摆线轮装配方法

1. 要将摆线轮的其中一片旋转180度，即当中间轴承孔和十孔完全重合时，外齿型正好错位。上片的齿跟位置正好是下片的齿顶位置。注意，这两个轮的相对位置一定要记住。最好的自己画上标记。或记住轮上原来的标记的位置。（这是单齿差的摆线轮，双齿差的则不用转180度）
2. 将一片摆线轮放入针齿壳。先用手转动看是否流畅。是否摆动。
3. 放入偏心轴承。因为摆线轮的轴承孔相当于偏心轴承的外套。所以偏心轴承的正确位置是下片摆线轮的轴承孔正好完全含住偏心轴承的圆柱滚珠。
4. 放入间隔环。就是比摆线轮小点的一个铁圈
5. 再放入另一片摆线轮。放这个轮子时是最关键的。必须把这个摆线轮的钢印的字和底下那个摆线轮的字一样都要朝上，而且也必须上下两个摆线轮的钢印字正好是错开180度，而在一条直线上，而并不是上下两个摆线轮的字重合放置！这一点是要特别注意的！（注：个别厂家已经在摆线轮上面做好了安装重合标记是例外，不过所有常州产的摆线针轮减速机的上下两个摆线轮必须错开180度！

针对渗漏问题，行星摆线针轮减速机厂家，伟鑫减速机厂认为传统方法需要拆卸并打开减速机后，更换密封垫片或涂抹密封胶，不仅费时费力，而且难以确保密封效果，在运行中还会再次出现泄漏。而使用美嘉华高分子材料可现场治理渗漏，美嘉华高分子材料具备的优越的粘着力、耐油性及350%的拉伸度，克服减速机振动造成的影响，很好地为企业解决了减速机渗漏问题。

行星摆线针轮减速机供应商-伟鑫减速机物美价廉由吴桥县伟鑫减速机厂提供。吴桥县伟鑫减速机厂（www.weixinjsj.com）为客户提供“蜗轮蜗杆减速机,摆线针轮减速机,丝杠升降机,硬齿面减速机”等业务，公司拥有“伟鑫”等品牌。专注于减速机、变速机等行业，在河北沧州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：卢东英。