

316L材质 三维电解设备制造厂家 蓝清源有限公司

产品名称	316L材质 三维电解设备制造厂家 蓝清源有限公司
公司名称	青岛蓝清源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市城阳区春城路612号
联系电话	15954488800

产品详情

电气浮机简单说明

阳极产生O₂, Cl₂, [O]等多种具有强氧化性的物质,具有较强的杀菌作用,虽然理论上析氧电位比析氯电位低,但水中氯离子较氢氧根离子浓度大得多时,316L材质 三维电解设备制造厂家,析氯反应将占主导地位,因而,可以实现不加氯或少加氯达到杀菌目的。4)电絮凝后的出水进入快混池、慢混池,在快混池中调节PH值到8-10,视不同水质调整需要的PH值。

电气浮除油及杀菌工艺可行性

电气浮除油及杀菌工艺的开发基于电气浮原理。经脉冲磁电絮凝法处理后的电镀废水可以达到以下的处理效果:Cr<。电气浮工艺适用水中杂质的密度接近于水、使用其他方法难以去除的物质;污水具有一定的电导率。在油田采出水中,电导率平均为1000~10万mg/L(有的油田甚至更大),大型 三维电解设备制造厂家,电导率较大,使用电气浮时可调节电极间距来改变电压与电流密度之间的关系,不必再投加药剂调节电导率,使用时具有一定的优势;采出水中主要去除物质为悬浮物、油和泥砂,三维电解设备制造厂家,泥砂在调节罐中已基本去除,使用电气浮工艺可有效地去除悬浮物和浮油、分散油,使用电絮凝或投加浮选剂时还可以去除分散油和部分溶解油。由于采出水中含有大量的氯离子,因而,阳极释放大量的氯气,可起杀菌作用,可以少加甚至不加氯达到杀菌目的。电气浮工艺具有自己的特点。

a) 用电化学方法产生很小的气泡,气浮效率

高,节约了动力消耗,无动力设备,维修方便,因而给实际工程应用提供了较好的可操作性。

脉冲磁电絮凝技术工作原理

电絮凝法在处理过程中具有多功能性,除了电絮凝作用之外还有电化学氧化和还原、电气浮等作

用。

2.2 脉冲磁电絮凝技术工作原理

电凝过程中，电流通过平行金属电极板进入水中。金属电极板根据去除物质的不同而选用不同的材料，以达到处理效果，经常应用的有铁、铝、石墨等。每种材料在某个领域中的应用范围都很广泛，同时它在这个领域中的应用又是独特的。反应箱的设计和电极板的选择是以对电凝技术的实验测试和丰富

经验为基础的。其处理原理有：

1) 氧化作用

电解过程中的氧化作用

直接氧化，即污染物直接在阳极失去电子而发生氧化；

间接氧化，利用溶液中的电极电势较低的阴离子，例如OH⁻、Cl⁻在阳极失去电子生成新的较强的氧化剂的活性物质、Cl₂等，利用这些活性物质使污染物失去电子，起氧化分解作用，以降低原液中的BOD₅、COD_{cr}、NH₃-N等。

H₂O₂离子也参与化学氧化反应。

由以上电极反应可见，电解过程中一方面产生大量微小气泡，可用于浮载回注水中大量的悬浮物和油类，以达到去除浮油的目的；同时也生成各类强氧化剂，为杀菌、氧化去除部分菌类创造了条件。在污水再生领域，与通常的混凝法相比有很多优点：1) 在废水处理过程中，可省去投加任何化学混凝剂，给废水回用创造了条件。尤其是采出水中的矿化度较高，其中氯盐含量占90%，满足了电解所需条件，免去了需要大量药剂作辅助药剂的费用，产生的大量Cl₂可有效地抑制水中微生物的滋生，对杀菌作用极为有效。而且电解杀菌不会产生抗药性，有利于清除附着在输水管道及地层中的由于菌体残留物所形成的垢，以减轻管道内局部点腐蚀及对地层的堵塞；同时污水中所含的二价铁离子在电解所产生的新态氧和氢氧根的作用下，可迅速生成氢氧化铁胶体物质，其表面积很大，吸附能力很强，它在集中凝聚过程中吸附水中的悬浮物，共同沉淀。根据有关资料和实验，可使油田中的铁离子含量从18mg/l降到1.9mg/l，悬浮物可降低50%。若能在实现电气浮的同时又产生杀菌的双重作用，无疑电气浮将是一种既经济又简便的工艺。

三维电解设备制造厂家 316L材质 三维电解设备制造厂家-蓝清源有限公司由青岛蓝清源环保科技有限公司提供。该设备的一系列电化学反应条件温和，在常温常压下进行，操作控制简单。青岛蓝清源环保科技有限公司（www.lanqingyuan.com）是山东青岛，节能设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在蓝清源环保科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创蓝清源环保科技更加美好的未来。同时本公司（www.jnzfqsb.com）还是从事mvr蒸发器，多效蒸发器，高盐废水蒸发器的厂家，欢迎来电咨询。