

尼龙砂带生产 尼龙砂带 高锐磨料磨具

产品名称	尼龙砂带生产 尼龙砂带 高锐磨料磨具
公司名称	东莞市高锐磨料磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇新塘村三角街十号
联系电话	13829238535 13829238535

产品详情

砂带具有磨削和抛光双重作用，呈压应力状态，发热少，不易烧i伤，因此又称冷态磨削，且其切削性能明显高于一般的砂轮磨削。正是利用砂带磨削的这些优点，我们将砂带制成轮状的涂附磨具，把它应用于不锈钢管抛光中，解决了不锈钢管容易导致表面烧i伤的问题。不锈钢管抛光另一个问题是长径比大，尼龙砂带价格，刚性差，尼龙砂带，属于超细管的表面加工，加工困难。为解决此问题，我们把砂带磨轮分别装在工件的两侧，使工件两侧径向压力平衡，弯曲变形大为减少，尼龙砂带生产，从而满足了不锈钢长管抛光要求。

砂带磨削可有效地消除工件表面的粗糙不平但不能磨削沟槽和精确的边角适于加工平面曲面和成形表面。磨削成形表面(如透平叶片型面)时可用与工件型面相匹配的成形接触轮或成形支承板使柔性的砂带与工件之间保持均匀的接触压力

砂带磨削的尺寸精度一般为0.02毫米左右zui高可达3微米。如用细粒度磨料的砂带磨削表面粗糙度可达R 1.25 ~ 0.16微米。

砂带磨削的优点是砂带与工件的接触面积大(宽砂带能磨削5米宽的平面)故磨削效率高而比能耗低磨削时的散热性较好磨削表面不易烧i伤表面冷硬程度和残余应力也比砂轮磨削小所用设备较简单而适应性较广尤其适于磨削特大特宽工件的表面如钢板钢带大尺寸管件的外圆或内壁等。但砂带磨钝后不能修整需要时常更换消耗较大。

砂带磨削作为一门新技术，在国际上已有各类砂带机产品应用，国内尚处在推广应用阶段，它的优越性已逐步被人们所熟悉。假如这一新技术得到进一步推广应用，必将对我国的制造业产生较大影响，同时也会对目前不景气的各中小企业降低本钱、进步效率及进步产品加工精度起到重要作用。

随着改革开放的不断深入和工业技术的飞速发展，尼龙砂带订做，具有高效率、高经济性和应用范围广泛的带磨削正越来越受到木材加工行业的重视，很多企业为了提高产品的质量和档次，正在使用或准备

使用砂带磨削这一先进的加工技术。

尼龙砂带生产-尼龙砂带-高锐磨料磨具(查看)由东莞市高锐磨料磨具有限公司提供。东莞市高锐磨料磨具有限公司(www.linghangmlmj.com)坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支技术过硬的员工队伍,力求提供好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。高锐磨料——您可信赖的朋友,公司地址:东莞市大岭山镇新塘村三角街十号,联系人:唐。