

松岗cnc手板 cnc手板模型厂 中制

产品名称	松岗cnc手板 cnc手板模型厂 中制
公司名称	东莞市长安中制手板模型厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙创业路
联系电话	18046911898

产品详情

1.手板工艺路线制定，可先根据工件需要分为两次加工。先加工手板的外观内壁，铣好基准，再翻转180。装夹，加工外表面及按键屏幕位置。若先加工外表面，再加工内壁，cnc手板模型厂，则难以定位装夹进行二次加工。

2.如果手板的壁厚只有1.5mm，加工外表面时易出现变形、破碎的现象。如有在已加工好的型腔中加入填充物做出支撑。这样可避免加工出通孔部位，再填充石膏，否则很难分离成品和填充物。

3.要先修复修剪的曲面，遮盖住的表面通孔位置，进行整面加工，然后在进行挖槽完成通孔加工，以免加工到通孔部位加工时刀路起伏不畅顺，切削力不均匀等现象。

4.切记!要先铣出基准截角，以免翻转装夹时胚料调错方向。

5.注意：制作过程中要先模拟切削，检查无误后，再进行处理，进行数控加工。

关于手板材料的选用既要满足客户对产品质量的要求，还需考虑到材料的成本及其在设定周期内的强度，当然还要根据手板的类型、使用工作方式、加工速度、主要失效形式等因素来选材。除此之外，手板上的各种零件应有足够的强度及刚度，防止使用过程中损坏和变形，紧固零件要有防松动措施，cnc手板厂，避免意外伤害操作者。不允许在加工过程中发生废料或工件飞弹现象，影响操作者的注意力，甚至伤到操作者。另外要避免冲裁件毛刺割伤人手。

假如您有相应的3d图纸以及明确的制作需求，就可以发图纸给拓维模型报价了，如果价格和交期方面没有问题，签订协议并预付款后，松岗cnc手板，我们这边就可以就行加工定制了，如果没有3d图纸，就需要去找附近的设计公司来设计图纸了，毕竟拓维模型只专注于手板制作，不涉及设计方面的业务，如果业务范围太广了，反而不专业。等到图纸好了以后，就可以发过来进行报价了。

我们有CNC加工、3d打印和全自动真空复模这3种加工方式，我们会根据客户的实际情况来选择合适的加工方式，让您以经济实惠的价格将手板模型制作出来，从而更快地研发新产品。

当手板加工出来之后，会被送到手板师傅那里进行后处理，包括打磨、喷油、镭雕、丝印等等，当这些步骤完成后，经过QC部门检测无误后，就可以打包发货了。

什么是手板模型？手板模型就是在没有开模具的前提下，根据产品外观图纸或结构图纸先做出的一个或几个产品样板，用来验证产品外观或结构合理性以及功能样板。

手板也可以叫“样板、首板、手办、样件、模型”，一个产品刚研发或设计完成的产品均需要做手板模型，设计完成的产品一般不能做到很完全，甚至无法使用，直接生产一旦有缺陷将全部报废，大大浪费人力和物力和时间；而手板一般情况是少数的样品，cnc手板制作，制作周期短，损耗人力物力少，很快地找出产品设计的不足进而改善，为产品定型量产提供充足的依据，手板是验证产品可行性的一步，是找出设计产品的缺陷、不足、弊端最直接且有效的方式，从而对缺陷进行针对性的改善，直至不能从个别手板模型中找出不足，通常还需要进行小批量的试产进而找出批量里的不足加以改善。3D打印和CNC加工手板不需要模具，这无疑是手板制作的理想方式。

早期的手板其大部分都是用手工完成的，因为受到各种条件的限制，使得做出的手板工期长而很难严格达到外观和结构图纸的尺寸要求，因而其检查外观或结构合理性的功能也大打折扣。随着科技的进步，技术的快速发展，使得手板制作的精度更高。而产品的开发速度也是逐渐成为竞争的主要发力点，研发速度跟不上，而手板制造恰恰能有效地提高产品开发的速度。在这种情况下，手板制造业便脱颖而出，成为一个相对独立的行业而蓬勃发展起来。

松岗cnc手板-cnc手板模型厂-中制(推荐商家)由东莞市长安中制手板模型厂提供。行路致远，砥砺前行。东莞市长安中制手板模型厂（www.prototypro.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为模具标准件具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!