

扬州设计 嘉科化工设计 设计服务

产品名称	扬州设计 嘉科化工设计 设计服务
公司名称	嘉科工程（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区苏州大道西8号中银惠龙大厦2409室
联系电话	17601295892

产品详情

本公司专业从事化工石化医1药行业的工程设计、工程采购，及工程项目管理服务，热忱欢迎广大新老顾客来电咨询！

管道尺寸确定

2.3.1 管子的尺寸依据操作条件而确定。必要时考虑按正常控制条件下计算的管道和设备的摩擦和25%流量的余量但下列情况除外

1 泵、压缩机、风机的管道尺寸按其相应的能力确定在设计转速下能适应流量的变化要求同时要估计到流量到0的情况。当机器的醉大能力超过工艺要求的醉大能力时管道的设置不能按机器醉大能力计算。

2 循环燃油系统应按设备设计要求的125%流量考虑以使其有25%的循环量。

3 间断操作的管道如开车和旁路管道的尺寸应按可利用的压力降来设计。

本公司专业从事化工石化医1药行业的工程设计、工程采购，扬州设计，及工程项目管理服务，热忱欢迎广大新老顾客来电咨询！

压力容器设计注意事项

法兰和垫片与压力、温度的关系选用了已确定公称压力与材质的管法兰，并不一定能用于工作压力等于公称压力的工况。因为随着工作温度的升高，法兰的醉高无冲击工作压力会降低。举例：当工作温度为300℃，已知公称压力为1.6Mpa时，查HG20604-97表3.0.1-4，材质为16Mn的管法兰，醉高无冲击工作压力是1.28Mpa，因此就不能用于1.6Mpa的工作压力，只能用于小于或等于1.28MPa工作压力。为此，在选用管法兰时(尤其设计温度高于100℃时)，应根据所选用的法兰材料与公称压力，查一下HG20604-97的对应列表，来确定在实际工作温度下，它的醉高无冲击工作压力是否大于或等于实际的工作压力。8 B. 2 N5 b J& H\$ e

本公司专业从事化工石化医药行业的工程设计、工程采购，及工程项目管理服务，热忱欢迎广大新老顾客来电咨询！

压力管道焊接工艺

焊接工艺文件的执行。由于焊接工艺指导书及焊接工艺评定报告是作为技术文件进行管理的，是用来指导生产实践的，压力容器设计，一般是由技术人员保存管理。因此在压力管道焊接时，往往还须编制焊接作业指导书，将所有管道焊接时的各项原则及具体的技术措施与工艺参数都讲解清楚，并将焊接作业指导书发放至焊工班组，让全体焊工在学习掌握其各项要求之后，在实际施焊中切实贯彻执行。使焊工的施工行为都能规范在有关技术标准及工艺文件要求的范围之内，编制项目设计报告，才能真正保证压力管道的焊接质量。为了保证压力管道的焊接质量，除了在焊接过程中严格执行设计规定及焊接工艺文件的规定外，还必须按照有关国家标准及规程的规定，设计服务，严格进行焊接质量的检验。焊接质量的检验包括了焊前检验（材料检验、坡口尺寸与质量检验、组对质量及坡口清理检验、施焊环境及焊前预热等检验）、焊接中间检验（定位焊质量检验、焊接线能量的实测与记录、焊缝层次及层间质量检验）、焊后检验（外观检验、无损检测）。只有严格把好检验与监督关，才能使工艺纪律得到落实，使焊接过程始终处于受控状态，从而有效保证压力管道的焊接质量。

扬州设计-嘉科化工设计-设计服务由嘉科工程（苏州）有限公司提供。嘉科工程（苏州）有限公司（www.jacobssuzhou.com）位于苏州工业园区苏州大道西8号中银惠龙大厦2409室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前嘉科工程在建筑图纸、模型设计中享有良好的声誉。嘉科工程取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。嘉科工程全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。