

生物质热风炉厂家 合肥强宇 安徽热风炉

产品名称	生物质热风炉厂家 合肥强宇 安徽热风炉
公司名称	合肥强宇机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥肥西县桃花镇九龙路
联系电话	18805697808 18805697808

产品详情

如何防止热风炉水进行软化改良水质？

- 1、养殖水暖热风炉必须具备给水处理装置，保证热风炉给水符合水质指标的要求；
- 2、对于采用离子交换法生产软水的装置，必须按时序进行定时的水质检测，按时序进行树脂塔的切换和再生，并检验再生效果，千万不要延长运行周期。另外，因树脂存在破碎氧化流失老化等现象，要定期补充树脂；
- 3、在养殖水暖热风炉运行期间，必须对热风炉进行合理的排污；
- 4、在停炉期间，要对热风炉中的加热元件及垢层进行定期的测厚，并及时清洗已形成的水垢，保证热风炉安全高效运行。处理时要做到科学严格地按照步骤进行，减少水垢和积灰对热风炉造成的危害，环境的污染，节约能源。

延长热风炉使用寿命的方法

热风炉升温后，不能长时间开启炉门。当温度高于400 时，不得急剧冷却。对于电热元件在温度高、冷热变化大情况下，容易引起氧化掉皮。对于钼加热炉，E1常使用维护中注意应冷却至200 以下方可停送保护气。

水分排出期0 ~ 200 ，是泥浆中的水分和砌体中潮气的排出期，必须打开炉门，同时保温时间较长。

砌体膨胀期是砌体开始膨胀及膨胀变形期，生物质热风炉厂家，这时升温不超过50 /h。

保温期600 以上，每升高100 ~ 200 ，热风炉厂家，要保温一段时间，过急易损坏砌体。

热风炉如何减轻爆i破后的受损程度？

造成热风炉发生事故的最i主要原因就是因为烟道里出现爆i炸性气体且已经达到了爆i炸的极限，安徽热风炉，然后和炉里的高温相遇导致了炉膛发生爆i炸。一般发生这样的情况大多都是在进行点火的时候操作错误引起的，热风炉生产厂家，也有可能是自动控制失灵造成的。

在热风炉运行的过程中，因为燃烧器的风压波动过大而引起了回火，为了减轻爆i炸对于烟道里混合气体的破坏，应该在炉上设置防爆门，当发生气体爆i炸的时候，防爆门就会因为烟道里压力的提高而打开，这样就会减轻爆i炸破坏的程度了，这个时候的热风炉需要作暴露防护，也可以使用水喷雾来进行冷却的作用。

生物质热风炉厂家-合肥强宇(在线咨询)-安徽热风炉由合肥强宇机械有限公司提供。合肥强宇机械有限公司（www.hfqiangyu.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！