

PEF高发泡生产设备价格 超力挤塑板生产线

产品名称	PEF高发泡生产设备价格 超力挤塑板生产线
公司名称	山东超力机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市高新区马厂湖镇黄金岗路与规划三路交汇处
联系电话	13705490114

产品详情

珍珠棉又称 EPE 珍珠棉，它由低密度聚乙烯经物理发泡产生无数的独立气泡构成。克服了普通发泡胶易碎、变形、回复性差的缺点。是一种新型环保的包装材料。

螺杆、过胶头、过胶圈、介子、射咀、法兰、料筒组成注塑机的核心部分，决定了加工的质量和效率，PEF高发泡生产设备厂家，必须使它们保持良好的工作状态。首先采取必要的措施防止非塑料的碎屑混入塑料原料内，再者要重视检查螺杆与料筒间、止逆环与料筒的正确间隙，PEF高发泡生产设备价格，正常的间隙应能封住塑料回流并产生塑化所需的剪切作用，PEF高发泡生产设备，当发现熔胶动作缓慢、熔料有斑点和黑点，或产品成形不稳定时应检查螺杆、止逆环和料筒的磨损情况。

山东超力机械科技有限公司专业制造XPS/EPS/PSP/EPE/XPE/IXPE/PVC/EVA/PU发泡类挤出设备和片板/木塑/异型材/管材挤出设备和模具。多年来一直致力于塑料机械的研发制造，自2008年始，年产值就已经超过亿元。

聚氨酯发泡机

发泡机的几个重要技术参数，以判定是否满足自己的生产要求。

- 1) 产量：产量就是产泡量，这个量必须略高于自己需泡量20%，以留有余地，其产泡量应以下限为核定计算依据，而不能以上限；
- 2) 装机容量：装机容量就是装机总功率，此参数对核算电器电路对总用电量的适应性有重要意义；
- 3) 设备尺寸：此参数是车间整体布局规划的必要因素；

4) 泡径范围：一般应根据具体产品对泡径的要求来对照。

本公司生产的聚乙烯交联发泡卷材生产线是独立开发出具有自主知识产权的片材纠偏、炉体节能、废边收卷、网带超偏保护等方案，从而使XPE发泡设备的质量性能得到很大提升，真正达到了结构合理，性能稳定、节能环保、安全的目标。

XPE生产主要流程：

1. PE与各种助剂按制粒配方比例称重 平双挤出制粒
2. PE再与母粒按制片配方比例称重 搅拌机定时搅拌 挤出制片
3. 加热发泡 冷却定型 切边卷取 品质检验 包装入库。

PEF高发泡生产设备价格-超力挤塑板生产线由山东超力机械科技有限公司提供。山东超力机械科技有限公司（www.cncljx.cn）为客户提供“XPS-CO2挤塑板生产线,保温装饰一体化生产线”等业务，公司拥有“超力机械”等品牌。专注于行业专用设备等行业，在山东临沂有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：穆先生。