

# 母线槽铆钉 铆钉 斯旺西机电

产品名称	母线槽铆钉 铆钉 斯旺西机电
公司名称	苏州斯旺西机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯新路9号
联系电话	15250079346

## 产品详情

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、铝板铆接设备，手持铆接设备，悬挂式铆接设备，金属铆接设备，母线槽自冲铆接机，自冲铆接，锁铆铆接，半空心铆钉。

铆钉机使用半年进行一次检修：

主要对以下项目进行检查，如发现问题，应及时修复。

- 1、检查铆钉设备铆头摆动情况是否正常，否则停机检修。
- 2、检查设备的噪音及铆接质量是否异常，如是应进行检查。
- 3、给运动副加注润滑脂油。
- 4、检查工装部分是否有漏气现象，否则应更换密封圈。
- 5、检查各个汽管和接头是否连接牢固，是否有漏气现象。
- 6、检查铆头模具是否磨损，否则应予更换。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、铝板铆接设备，铆钉，手持铆接设备，悬挂式铆接设备，金属铆接设备，母线槽自冲铆接机，自冲铆接，锁铆铆接，半空心铆钉。

数控铆接机的选型注意事项：

数控铆接机的控制系统的选择也比较多，市场上有铆接机厂家自己开发的PLC控制系统，另外一种控制系统是数控设备程序开发企业开发的固定式控制系统，这种系统是专门为数控铆接机系统开发的，使用

简单方便，带有控制手柄，但由于系统程序已经固化，功能的修改与扩展受到限制。在选择时，以使用的范围和要求而定，固定产品的铆接可以使用专用系统，而品种多，母线槽铆钉，对铆接机要求经常变化的或预留一定扩展空间的，首1选铆接机制造厂家自己开发的系统。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、铝板铆接设备，手持铆接设备，悬挂式铆接设备，自冲铆钉，金属铆接设备，母线槽自冲铆接机，自冲铆接，锁铆铆接，半空心铆钉。

数控铆接机的选型注意事项：

1、数控铆接机对位置精度的要求比较高，其X，Y轴有些厂家使用步进电机替代伺服电机，这个成本虽然降低了，但是步进电机的精度和伺服电机完全不在一个量级，且步进电机在低速时易出现低频振动现象，同时也会出现丢步或堵转的现象，速度响应上较伺服电机差距也较大，半空心铆钉，因此建议不要选购使用步进电机的机型。

2、Z轴的控制有伺服电机控制、光栅尺控制两种方式，就使用经验来讲，使用伺服控制Z轴的位置是比较可靠的，其与系统的兼容和控制比较成熟，而使用光栅尺控制的方式精度略低，重复位置精度在0.05毫米左右，基本也可以满足数控铆接的要求，在使用可靠性较高的高品质光栅尺的条件下，其使用要求完全可以满足设计要求，使用光栅尺控制的数控铆接机其售价比较低。因此，对Z轴的数字控制，可以按成本预算来选择合适的方式。

母线槽铆钉-铆钉-斯旺西机电(查看)由苏州斯旺西机电有限公司提供。苏州斯旺西机电有限公司(www.sz-swanssea.com)位于苏州工业园区唯新路9号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州斯旺西在工业制品中享有良好的声誉。苏州斯旺西取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州斯旺西全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司(www.maojie.com)还是从事自穿刺铆接，苏州自冲铆接，苏州铆接的厂家，欢迎来电咨询。