

江门不锈钢化学抛光 械植金属材料 不锈钢化学抛光

产品名称	江门不锈钢化学抛光 械植金属材料 不锈钢化学抛光
公司名称	东莞市械植金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇酷赛科技园2栋1楼A2车间
联系电话	15118224353

产品详情

不锈钢常用的抛光方法文章导读：好钢之家总计了目前常用的抛光方法：机械抛光、化学抛光、电解抛光、超声破抛光、流体抛光、磁研磨抛光。机械抛光：机械抛光是靠切割、材料表面塑形变形去掉被抛光后的凸出而得到平滑面的抛光方法，一般使用油石条、羊毛好钢之家总计了目前常用的抛光方法：机械抛光、化学抛光、电解抛光、超声破抛光、流体抛光、磁研磨抛光。

机械抛光：机械抛光是靠切割、材料表面塑形变形去掉被抛光后的凸出而得到平滑面的抛光方法，一般使用油石条、羊毛轮、砂纸等，以手工操作为左，特殊零件如回转体表面，可使用转台等辅助工具，不锈钢化学抛光，表面质量要求高的可采用超精研抛的方法。

金属为什么会生锈？

金属生锈的原因主要是电化学腐蚀和空气氧化的作用，纯净的金属或是活泼的金属主要是由于金属表面与空气中的氧气发生了氧化反应的结果，在金属表面生成了金属氧化物，也就是锈。如果金属中含有较多的杂质，这些杂质就会和金属形成化学原电池，发生电化学腐蚀，从而将金属氧化生成金属氧化物。那么，影响金属生锈腐蚀的主要因素有哪些？

金属腐蚀是由各种内在的和外在的因素所引起的，归纳起来主要有以下5点：

金属材料本身化学成分和结构；

金属表面光洁度（氧浓度差电池腐蚀）；

与金属表面接触的溶液成分及pH值；

环境温度和湿度；

与金属表面相接触的各种环境介质。

机械抛光中要注意的问题 用砂纸抛光应注意以下几点：

用砂纸抛光需要利用软的木棒或竹棒.在抛光圆面或球面时，使用软木棒可更好的配合圆面和球面的弧度.而较硬的木条像樱桃木，则更适用于平整表面的抛光.修整木条的末端使其能与钢件表面形状保持吻合，这样可以避免木条（或竹条）的锐角接触钢件表面而造成较深的划痕.

为了避免擦伤和烧shang工件表面，在用 #1200 和 #1500 砂纸进行抛光时必须特别小心.因而有必要加载一个轻载荷以及采用两步抛光法对表面进行抛光.用每一种型号的砂纸进行抛光时都应沿两个不同方向进行两次抛光，两个方向之间每次转动 $45^{\circ} \sim 90^{\circ}$ 。

江门不锈钢化学抛光-械植金属材料-不锈钢化学抛光由东莞市械植金属材料有限公司提供。东莞市械植金属材料有限公司（www.dgyuxuan168.com）是从事“不锈钢,不锈铁电解抛光,钝化加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：肖小姐。