

瑞宇涂装品牌有保障 流水线定制 台州流水线

产品名称	瑞宇涂装品牌有保障 流水线定制 台州流水线
公司名称	浦江瑞宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号
联系电话	18757652999 18757652999

产品详情

浦江县瑞宇机械厂皮带式流水线系列：（90度转弯线，180度转弯线，组装流水线，独立工作室组装流水线）

瑞宇机械与您分享皮带式流水线操作规程

- 1、固定式输送机应按规定的安装方法安装在固定的基础上。移动式输送机正式运行前应将轮子用三角木楔住或用制动器刹住。以免工作中发生走动，台州流水线，有多台输送机平行作业时，机与机之间，机与墙之间应有一米的通道。
- 2、输送机使用前须检查各运转部分、胶带搭扣和承载装置是否正常，防护设备是否齐全。胶带的张紧度须在启动前调整到合适的程度。
- 3、皮带输送机应空载启动。等运转正常后方可入料。禁止先入料后开车。
- 4、有数台输送机串联运行时，应从卸料端开始，顺序启动。全部正常运转后，流水线定制，方可入料。
- 5、运行中出现胶带跑偏现象时，应停车调整，不得勉强使用，以免磨损边缘和增加负荷。
- 6、工作环境及被送物料温度不得高于50 和低于-10 。
- 7、输送带上禁止行人或乘人。
- 8、停车前必须先停止入料，等皮带上存料卸尽方可停车。
- 9、输送机电动机必须绝缘良好。移动式输送机电缆不要乱拉和拖动。电动机要可靠接地。
- 10、皮带打滑时严禁用手去拉动皮带，以免发生事故。

瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂皮带式流水线系列：（90度转弯线，180度转弯线，组装流水线，独立工作室组装流水线）

瑞宇机械厂与您分享装配流水线特性

1、连续高效性

装配流水线的生产过程一般是按照一定的节奏连续重复进行的，它的运作不仅高效，而且有很强的节奏性，运作过程中一般不允许间断，也就是不允许线上的产品有过长的时间和设备的加工间歇时间。另外我们也要知道组装流水线也会因为其他的一些因素的干扰，如：零部件的品质、物料配送不准时或错料等因素而导致停线的时间，通常是用来衡量流水线的生产综合评价指数。

2、平衡性

装配流水线上的各个工序之间的生产能力是平衡的、成比例的，不允许出现某一工序堆货的现象，所以生产所需要的物料配送一定要跟着流水线生产的节奏准时、准量、合格的配送到位。

3、单向性

装配流水线上只可以生产一种或是少数的几种工艺结构相同的系列产品，同时物料的方向必须是同向的。

4、主导性

生产的各类辅助过程，流水线定做，物料的配送等必须以装配流水线为中心展开，原材料、零部件都要按要求从各个区反辐射性的配送上线，这样只有线上的产品是运动的，而工人则是相对固定的，装配流水线则是“被服务者”。

瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂皮带式流水线系列：（90度转弯线，180度转弯线，组装流水线，独立工作室组装流水线）

涂装设备工作时候的注意事项

在使用涂装设备的时候，是很容易出现涂装溶剂在工作车间内进行扩散，同时也有很多的灰层会落入到漆槽内，为了能够避免这样的情况发生，在实际工作的时候，浸漆槽的整体都需要进行保护起来的。

被涂装的产品大小各异，有的是大型的物件的，有的是小型的物件，在这里提醒大家要注意的问题，要是对大型的物件进行涂装的时候，流水线生产厂家，要注意一下等到溶剂都完全的挥发了之后，在实行下一步，送到烘房里面进一步的加工。

瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

瑞宇涂装品牌有保障(图)-流水线定制-台州流水线由浦江瑞宇机械设备有限公司提供。浦江瑞宇机械设备有限公司（www.ruiyujxc.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。瑞宇机械设备——您可信赖的朋友，公司地址：浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号，联系人：陈昌平。