

连续炉 苏州晨光电炉

产品名称	连续炉 苏州晨光电炉
公司名称	苏州晨光电炉制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市官渎里娄花中街85号
联系电话	13306138858

产品详情

天然气钢管退火炉主要用于保护气氛下合金管、铜管、钢管、不锈钢管、直管和蚊香盘管等热处理，特别适合不锈钢、铜合金及其他合金超长管棒的光亮退火。包括进料台、加热炉、燃烧系统、传动系统、排烟系统、冷却箱、出料台、控制系统等组成。

公司长期供应各种电炉、燃气炉，种类齐全

电控系统由可控硅调压器--微处理机组成的温度程序控制、压力控制仪和可编程序控制器（PLC）组成的机械动作程序控制两部分组成，可实现自动化程序控制及手动控制。特别适合不锈钢、铜合金及其他合金超长管棒的光亮退火。

公司长期供应各种电炉、燃气炉，种类齐全

苏州晨光电炉制造有限公司，始建于八十年代初，连续炉，位于风景秀丽的天堂——苏州，这里交通便利，距苏州火车站、汽车北站仅1公里；离京沪站2公里，紧邻沪宁高速苏州出口处。目前占地12000平方米，其中厂房面积6000平方米。办公面积800平方米。下设电炉研发部，技术部，生产部，质检部，营销部等职能部门。二十多年来公司不断发展完善，始终致力于制造各类工业炉产品。产品曾多次获得省市科技进步奖。产品远销越南、泰国、乌兹别克斯坦、缅甸、马来西亚、肯尼亚、叙利亚、韩国、日本等国家，以及国内二十多个省市。

连续式热处理炉

工业炉以单位时间单位炉底面积计算的炉子加热能力称为炉子生产率。炉子升温速度越快、炉子装载量越大，则炉子生产率越高。在一般情况下，炉子生产率越高，则加热每千克物料的单位热量消耗也越低。因此，为了降低能源消耗，应该满负荷生产，尽量提高炉子生产率，同时对燃烧装置实行燃料与助燃空气的自动比例调节，以防止空气量过剩或不足。此外，还要减少炉墙蓄热和散热损失、水冷构件热损失、各种开口的辐射热损失、离炉烟气带走的热损失等。

钢管连续退火炉，钢管退火炉，不锈钢管退火炉

用于保护气氛下不锈钢管，铜管，钢管，直管和蚊香盘管的热处理。工作温度范围400~1100℃，生产线装有辊底式传输系统，适于连续工作。退火生产线由进料辊道、加热室、冷却室、后真空室、出料辊道、控制系统等部分组成。生产线加热室采用电阻加热，加热炉温采用智能化控温仪表完成。控制可采用PC控制，上位计算机完成对整个系统的监测。从上料到出料的机械传动系统由PLC可编程控制器自动控制

连续钢管退火炉

本设备严格按生产工艺、技术制造，生产产品质量符合用户工艺需求。a、
本设备适用于有色金属行业、铜材行业、等光亮热处理。b、
本设备是关键件采用进口、其余均用国产优质材料。c、
本设备严格把守质量关，其性能与国外产品具备同等水平。d、
传动采用托辊式同步传动，变频调速、平稳、可靠。e、
炉膛上装有强力搅拌风扇，电热元件布置合理，炉内温度和气氛分布均匀，从而得到了优质的产品。

连续炉-苏州晨光电炉由苏州晨光电炉制造有限公司提供。苏州晨光电炉制造有限公司（www.sz Dianlu.net）实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领晨光电炉和您携手步入辉煌，共创美好未来！