

宝鸡道钉锚固剂，干粉环保型道钉锚固剂厂家

产品名称	宝鸡道钉锚固剂，干粉环保型道钉锚固剂厂家
公司名称	西安亨利建材有限公司
价格	2800.00/吨
规格参数	品牌:戈施涂 型号:N60 产地:西安
公司地址	西安市未央区凤城八路与太华路交汇处（北侧） 天和公馆第04幢1单元05层01号房
联系电话	13002939750

产品详情

铁路道钉锚固剂

施工工艺

一、道上个别更换螺旋道钉施工作业说明：

编号	作业程序	使用工具	作业要求	附记
1	取出旧钉	*专用机具	(1) 将失效螺旋道钉取出。 (2) 清理钉孔，并尽量达到预留固架置入	有条件时用水湿润钉孔。

孔内。

2

放置锚固架

*刮浆棒

(1) 用刮浆棒(圆头)顶住锚固架底部,并与预留孔成45度,将锚固架置入孔内。(2) 锚固架定位板开口部位朝向轨枕挡肩,以便于放置挡板座。

3

拌浆

*量料杯*量水 (1) 用量料杯 拌合时注意流
杯*小盆(或桶 按每个预留孔0. 动度, 流动度
) *拌勺 4k量取出干粉 好时水可以不
锚固剂, 倒入 用完, 流动度
小盆。(2) 用 差时, 可再稍
量水杯按重量 加一点水, 但
比15%~16%量 不可以偏稀。
取一定比例的
水, 先倒入三
分之二, 用拌
勺进行搅拌均
匀后, 再将剩

			余水边倒边搅拌，达到一定稠度，有较好的流动度即可。
4	灌浆	*灌浆勺	用灌浆勺（或拌浆勺）将搅拌好的浆液从锚固架中间灌入预留孔中，距孔顶约2公分即可。
5	插入道钉	——	在灌浆后应尽快旋转插入绝缘螺栓道钉，使圆台落在锚固架定位板上，并扶直。
6	清理外观		用刮浆棒（扁头）将溢出的浆液刮除，并压平。
7	安装扣件	* T型扳手	

在锚固30分钟
后，可以安装
扣件，用手拧
紧螺母；在60
分钟后可以用T
型扳手稍微拧
紧螺母，第二
天可以复紧到
规定的扭力矩
。

注：每根道钉用量约为0.4公斤。

欢迎访问西安亨利建材有限公司发布的西安道钉锚固剂厂家钢筋锚固剂价格高铁道钉锚固剂的详细页面，
包括西安价格、西安高强耐磨料厂家、西安道钉锚固剂品牌、产品图片

铁路专用道钉锚固剂,道钉锚固剂干粉环保型道钉锚固剂