

# 上海smt贴片厂 张家港得道电子 smt

产品名称	上海smt贴片厂 张家港得道电子 smt
公司名称	张家港市得道电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市凤凰镇西张镇北路8-B
联系电话	13962266421

## 产品详情

张家港市得道电子有限公司主营：线路设计，元器件代购与管理，PCB制作，smt，手工焊接(或派工)、样板，研发板，批量焊接，SMT代加工与返修、DIP、BGA返修、测试，组装，各项认证等。

### 点胶工艺中常见的缺陷与解决方法

#### 胶嘴堵塞

故障现象是胶嘴出胶量偏少或没有胶点出来.产生原因一般是针孔内未完全清洗干净;贴片胶中混入杂质，有堵孔现象;不相溶的胶水相混合.

解决方法: 换清洁的针头;换质量好的贴片胶;贴片胶牌号不应搞错.

张家港市得道电子有限公司主营：线路设计，元器件代购与管理，PCB制作，上海smt贴片厂，手工焊接(或派工)、样板，研发板，批量焊接，SMT代加工与返修、DIP、BGA返修、测试，组装，上海smt贴片加工，各项认证等。

### SMT质量问题超全汇总

#### 点胶工艺中常见的缺陷与解决方法

##### 拉丝/拖尾

拉丝/拖尾是点胶中常见的缺陷，产生的原因常见有胶嘴内径太小、点胶压力太高、胶嘴离PCB的间距太大、贴片胶过期或品质不好、贴片胶粘度太好、从冰箱中取出后未能恢复到室温、点胶量太大等。

解决办法: 改换内径较大的胶嘴;降低点胶压力;调节“止动”高度;换胶，选择合适粘度的胶种;贴片胶从冰箱中取出后应恢复到室温(约4h)再投入生产;调整点胶量。

张家港市得道电子有限公司主营：线路设计，上海smt贴片加工厂商，元器件代购与管理，PCB制作，手工焊接(或派工)、样板，研发板，批量焊接，SMT代加工与返修、DIP、BGA返修、测试，组装，各项认证等。

模板的厚度与开口尺寸.模板厚度与开口尺寸过大，会导致焊锡膏用量增大，也会引起焊锡膏漫流到焊盘外，特别是用化学腐蚀方法制造的模板。

解决办法:选用适当厚度的模板和开口尺寸的设计，一般模板开口面积为焊盘尺寸的90%。

上海smt贴片厂-张家港得道电子(在线咨询)-smt由张家港市得道电子有限公司提供。行路致远，砥砺前行。张家港市得道电子有限公司(chinaeasysmt.com.hkjs7.mm68.cn)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电子、电工产品加工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!