

鸿塑包装材料 吸塑制品生产 阳江吸塑制品

产品名称	鸿塑包装材料 吸塑制品生产 阳江吸塑制品
公司名称	东莞市鸿塑包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇荔横管理区百家村1号厂房
联系电话	13809622578 13809622578

产品详情

吸塑成型：就是我们常讲的吸塑，采用吸塑成型机将加热软化的塑料硬片吸附于模具表面，冷却后，形成凹凸形状的塑料。

吸塑裁切：吸塑成型后的塑料产品，经过冲床，将大张的片材用刀模分切成单个产品。也叫下料，裁断，模切等。

拉线过大时，被看作是次品，无法用于吸塑包装，但在零部件周转托盘领域，只要拉线排列整齐，不影响使用功能，应视为合格品。拉线又称之为：拉丘，抽筋等。"宋体">：就是我们常讲的吸塑，采用吸塑成型机将加热软化的塑料硬片吸附于模具表面，冷却后，形成凹凸形状的塑料。

吸塑裁切：吸塑成型后的塑料产品，经过冲床，吸塑制品生产，将大张的片材用刀模分切成单个产品。也叫下料，裁断，模切等。

其次，吸塑制品厂家，因近几年吸塑包装行业是新兴产业，又因投资少，技术要求相对简单，资金回流快等原因，造成许多投资者盲目投资，短短几年，东莞吸塑厂像雨后般春笋冒了出来，遍布东莞的每一个角落，行业很快饱和。饱和后行业恶性竞争，加上金融危机，近来的工人工资的福利的提高，吸塑制品定做，原材料的大涨，许多东莞吸塑厂不堪重担，面临倒闭，行业亟需重新洗牌！

晶点：在吸塑片材生产过程中，因空气中的细小尘埃，掉在加热的塑料材料上，产生的一种透明瑕疵，特别是在透明的吸塑片材生产过程中，这种瑕疵过大，过多时，视为次品。

气泡：在吸塑片材生产过程中，因加热的塑料材料中含有空气，使生产出的成品片材里带有气泡，特别是在透明的吸塑片材生产过程中，这种气泡过大，过多时，视为次品。

水波纹：在吸塑片材生产过程中，阳江吸塑制品，因材料和加工工艺不同，使生产出的成品片材表面有

水面波纹，特别是在透明的吸塑片材生产过程中，这种水波纹过大，过多时，视为次品。一般情况下，片材越厚，水波纹越明显。合格的PET材料很少有水波纹，但大多数PVC都有水波纹的现象存在。

鸿塑包装材料(图)-吸塑制品生产-阳江吸塑制品由东莞市鸿塑包装材料有限公司提供。东莞市鸿塑包装材料有限公司(www.dghongsu.com)实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领鸿塑包装和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司(www.gdhongsu.com)还是从事东莞玩具吸塑厂，玩具吸塑盒厂家，玩具吸塑厂家的厂家，欢迎来电咨询。