

丙纶防水设备生产 克拉玛依丙纶防水设备 潍坊振兴

产品名称	丙纶防水设备生产 克拉玛依丙纶防水设备 潍坊振兴
公司名称	潍坊市振兴防水设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东寿光台头镇振兴防水机械
联系电话	13953638499 13953638499

产品详情

防水设备在生产卷材的时候有一项工艺方法较热熔法：

热熔法是以专用的加热机具将热熔型卷材底面的热熔胶加热溶化而使卷材与基层或卷材与卷材之间进行粘贴的施工方法。

热熔型卷材在工厂生产过程中就在其底面涂有一层软化点较高的改性沥青热熔胶，只须将它溶化即可以进行粘铺，无须涂刷胶黏剂和掀剥隔离纸，因此施工较简便，一般不受温度和湿度影响可在较低气温下施工。由于热熔胶是熔融状态下粘结，所以粘贴也较牢固。

热熔法施工的关键技术是烘烤热熔胶，克拉玛依丙纶防水设备，要把握烘烤温度和烘烤时间，温度不够、时间短，热熔胶不得熔融；温度太高、时间过长，易将卷材烤坏，均会影响卷材防水层的质量。因此熟练掌握烘烤技术，使烘烤恰到好处是十分重要的。

为了改善现状，实现自动化生产，提高生产率和产品质量，设计相应的穿线机械，丙纶防水设备生产厂家，防水卷材生产线采用气动机械手代替人工完成穿线的整个动作。其基本思路如下：使用一个有PLC控制的伺服电机（通过负载选电机），通过减速器减速再由同步齿形带传递动力给相互啮合的四个齿轮齿条机构，同时带动四个并排的机械手上下完成穿线动作。首先，使机械手由静止加速到与布输送同速之后，机械手上装有动夹子和静夹子，动夹子先夹住线头将线从线轴上往下拉，拉到位置后在该位置的静夹子将线夹住同时动夹子返回，这时相距120mm针由气缸带动一级气动穿上线向前顶到布上，然后机械手上方的小剪刀将这段线（此段线长为500mm）剪断，这时针由气缸二级气动带动继续向前顶穿过布，使两端的线头穿过布，然后针退回，完成整个穿线过程之后机械手减速至0，再反向运动回到起点，以此循环。

(9) 电器系统的安全保护系统。

a. 防间接接触电设计要与供电变压器接地方式相适应。当变压器中性点接地时，应该采用电气装置外壳接中性线（或专用的保护线），丙纶防水设备生产，也可进行外壳接地，一旦发生内部线路绝缘损坏造成外壳碰电，前者出现单项短路电流，短路保护开关立即动作，停止供电，设备停止运行，不会造成人员伤亡；后者接地电流通过设备的接地电阻和变压器的接地电阻形成回路，并在两电阻上产生压降，丙纶防水设备价格，由于分压作用，设备外壳上所带的电压远比相电压小，当人触及外壳时，受到的接触电压变小，从而起到保护作用。但当人接触一根相线时，要承受相电压，所以仍要安装防漏电等自动保护电器，防止直接接触电。

b. 当变压器中性点不接地或通过阻抗接地时，电气装置的外壳可单独直接接地或接到变压器的接地极上。要取得外壳的间接触电防护，必须严格控制限流阻抗和接地电阻。对直接接触也无有效的保护，所以仍要安装防漏电等自动保护电器。

丙纶防水设备生产-克拉玛依丙纶防水设备-潍坊振兴由潍坊市振兴防水设备有限公司提供。“丙（涤）纶设备,PVC/EVA/CPE/TPO设备,土工膜设”就选潍坊市振兴防水设备有限公司（www.zhenxingjixie.com），公司位于：山东寿光台头镇振兴防水机械，多年来，振兴防水设备坚持为客户提供好的服务，联系人：柴振林。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。振兴防水设备期待成为您的长期合作伙伴！