

A10VSO轴向柱塞泵规格 万隆顺 品质可靠

产品名称	A10VSO轴向柱塞泵规格 万隆顺 品质可靠
公司名称	天津市南开区万隆顺五金经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市南开区新南马路五金城2区22栋120号
联系电话	13662197429

产品详情

万隆顺五金拥有先进技术、加工、检测。实验工艺技术装备，生产的液压产品均是当前国内外高水准，通用量大的系列产品。

柱塞泵常见故障及解决办法：

故障:压力表指针摆动大或不动，噪声和振动大。

可能原因:压力表堵塞或损坏；

解决方法:更换压力表；

故障:压力表压力升高

可能原因:吐出管道结垢、吐出管道堵塞。

解决方案:清除结垢、清除堵塞。

故障:传动系统内有异常响声

可能原因:润滑油位低或润滑不良、十字头销松动或配合间隙过大、?偏心轮轴承压板螺栓松动、主轴两端轴承压盖松动。

解决方案:添加润滑油或更换新油、检查或更换新的十字头销、重新紧固轴承压板、重新紧固轴承压盖。

万隆顺五金拥有先进技术、加工、检测。实验工艺技术装备，生产的液压产品均是当前国内外高水准，通用量大的系列产品。

柱塞泵的压力变化对振动的影响

轴向柱塞泵工作过程中，伴随着流量周期性的变化，液体在流动过程中就有加速度和减速度，泵的吸入管线和排出管线就会产生周期性的振动。这就说明，轴向柱塞泵液缸内的压力是不断变化的，从而产生惯性力，引起泵内及管线内液体的压力波动。为此，必须弄清楚压力变化规律，以便采取必要的措施。由于轴向柱塞泵的吸入过程和排出过程是交替进行的，A10VSO轴向柱塞泵报价，两个过程压力变化也就完全不同，故分别进行研究。

(1)吸入过程中吸入压力的变化 液体在从大罐经吸入总管到达柱塞端面的过程中，吸入压力受罐内液面压力或灌注泵出口压力、吸入流道内液流阻力及惯性水头、吸入阀阻力等因素的影响。在吸入总管安装吸入蓄能器后，吸入压力变化的曲线趋于平滑，即意味着吸入压力的波动幅度大大降低，这将利于泵的正常工作的。

(2)排出过程中排出压力的变化 排出过程中，柱塞挤压泵内液体，使压力提高，以克服液体在排出流道中的流动阻力和惯性力，以及排出阀的阻力和惯性力，增加液体的高度，并使液体具有一定的流动速度。在排出总管安装吸入蓄能器后，排出压力变化的曲线趋于平滑，即意味着排出压力的波动幅度大大降低，这也利于泵的正常工作的。

万隆顺五金拥有先进技术、加工、检测。实验工艺技术装备，生产的液压产品均是当前国内外高水准，通用量大的系列产品。

轴向柱塞泵排油量缺少的原因与解决办法:

- 1)吸油管及滤油器梗塞或阻力太大:应实时清洁以免除阻塞。
- 2)吸油管径过小:恰当加大管径，使吸油通顺。
- 3)液压油箱油面太低:应检查油量，A10VSO轴向柱塞泵规格，恰当加油。
- 4)泵体内没充溢油，有的气氛:应向泵内灌油排气。
- 5)密封不严，A10VSO轴向柱塞泵，有气氛进入:拧紧相关接头。
- 6)柱塞与缸孔或配油盘与缸体之间磨损:应转换触摸面，A10VSO轴向柱塞泵参数，优良触摸。
- 7)液压泵内走漏严肃，构成容积功率低:恰当修正液压泵。
- 8)柱塞回程不足或不克不及回程，惹起缸体与配油盘间得到密封:系中心绷簧开裂所至，应检查并转换中

心绷紧。

9)变量组织失灵，达不就任务恳求:应检查并改正调整差错。

10)油温不妥或液压泵吸气，构成内走漏或吸油坚苦:依照温升实际环境，选择适宜的油液，紧固可以漏气的毗邻处。

11)电机转速不足:找出原因，停止调整。

12)油的粘度过大:实时转换粘度恰当的油液。

A10VSO轴向柱塞泵规格-万隆顺 品质可靠由天津市南开区万隆顺五金经营部提供。“ 液压件,轴向柱塞泵,齿轮泵,电磁阀 ” 就选天津市南开区万隆顺五金经营部（www.hjwyyy.com），公司位于：天津市南开区新南马路五金城2区22栋120号，多年来，万隆顺坚持为客户提供好的服务，联系人：闫经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。万隆顺期待成为您的长期合作伙伴！