

家一家包装公司 纸箱厂家 中山纸箱

产品名称	家一家包装公司 纸箱厂家 中山纸箱
公司名称	深圳市家一家包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道江边社区工业区创业五路170号四楼
联系电话	13823141948

产品详情

纸箱的涂胶量过小会造成粘合不牢，但如果涂胶量过大，纸箱工厂，则会造成纸箱变软，甚至透胶。造成透胶的原因也可能是刮胶辊与胶辊间隙过大，或涂胶辊间隙小造成涂胶量大，中山纸箱，纸箱面纸过薄也是一个不可忽视的原因。要解决透胶问题，首先要合理调整刮胶辊与胶辊间隙，视楞型和纸箱板厚度调整上下传送带间隙，适当减小涂胶量及涂胶辊间隙。

纸箱厂如何解决纸箱塌箱问题

纸箱包装厂在生产过程中会遇到一个头疼问题，就是针对纸箱塌箱和纸箱粘箱机粘不牢问题，树荣纸箱总结给出解决方案是改善纸板材质，纸箱厂家，提高纸箱抗压强度及防潮性能，从而减少塌箱率。另外还一点纸箱厂需要提高纸箱粘合强度，增加淀粉糊的固含量，通过降低上胶量提高纸板硬度解决粘箱机粘不牢问题。

鸿冠利包装(深圳)有限公司是香港鸿运纸品厂有限公司投资的大型纸制品包装企业。

快递纸箱面或里有余胶

如果机手操作不当粘上余胶或箱板漏楞或亏材粘上余胶，就会使纸箱面或里有余胶。当机器运转速度过快，涂胶辊的间隙过小或里纸粘胶时，也会产生这个问题。要改进可使用以下方法：提高工人的操作技能；单面机跑板时注意里纸与楞纸的尺寸统一，并将箱板齐口对齐；控制机器运转速度；制剂工严格按照标准勾兑粘合剂；正确调整涂胶辊与上压力辊间隙；检查水槽的水位及调整水辊间隙。

家一家包装公司(图)-纸箱厂家-中山纸箱由深圳市家一家包装有限公司提供。深圳市家一家包装有限公司(www.j1jbz.com)拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!