

苏州精密件氧化 苏州 宝久铝

产品名称	苏州精密件氧化 苏州 宝久铝
公司名称	苏州宝久铝制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇东桥长旺路57号
联系电话	13506238080

产品详情

硬质阳极氧化是一种厚层阳极氧化工艺，氧化膜最大厚度目前可达到250微米，在纯铝上能获得1200~1500公斤/毫米²显微硬度的氧化膜，其硬度值内层大于外层。因膜层有松孔可吸附各种润化剂，增加了减摩能力。膜层导热性很差，其熔点为2050℃，电阻系数较大，经封闭处理（浸绝缘漆或石蜡）击穿电压可达2000伏。在大气中有较高的抗蚀能力，具有较高的耐磨性，并且是一种理想的隔热膜层，苏州精密件氧化，良好的绝缘性，并与基本金属结合得很牢等一系列优点，苏州黑色氧化，因此在国防工业和机械零件，如活塞、汽缸、轴承、液压设备、减震器等零件，进行硬质厚膜阳极氧化系大多用来代替硬铬镀层，具有成本便宜，膜层结合牢固，并有比铬层好得多的性能，苏州，因此在工业上获得广泛应用。其缺点为膜层厚度大时对合金的疲劳强度有所影响。

硬质阳极氧化法工艺要求：

要获得好的硬质阳极氧化膜，除了严格工艺配方和操作条件，

还要保证铝工作物所需要的尺寸不改变和符合要求，必须注意下列要求：

（1）锐角的圆滑：铝零件要进行硬质阳极氧化，不允许有锐角，毛刺及其他尖锐棱角的地方，则这些部位会因电流集中而引起局部过热使零件被烧1伤。

（2）表面光洁度：经硬质阳极氧化铝制件表面光洁度有所改，对粗糙表面，经氧化后显得比原来平整些，而对于光洁度较高零件，以氧化后，其表面光洁度有所下降。

（3）尺寸余量：需硬质阳极氧化的零件应留有加工余量及指1定安装夹部位。钣金件应留有工艺余量，除作为装夹用外，同时还可以作为检验试样。因硬质阳极氧化时，要改变零件尺寸，故在机械加工时，要根据膜层厚度，尺寸公尺来确定阳极氧化前的尺寸，以便处理符合规定公差范围

苏州宝久铝制品有限公司

??公司秉着"业精于勤，苏州导电氧化，开拓创新"的宗旨及良好的信誉和高品质的产品，已获得广大精密机械生产商的一致信任，现加工的产品远销国内外市场。

熔液中的氧化物颗粒成为形成缩孔和气孔的品核。缺少氧化物杂质时，气孔和微孔隙也就基本消失了。对于铸铝件的生产，减少氧化物杂质是特别重要的一个条件。因为通常它们的液相线与固相线之间有非常大的幅差，而在多孔隙的状态下冷凝，则很难给孔隙提供补给。

苏州精密件氧化-苏州-宝久铝(查看)由苏州宝久铝制品有限公司提供。苏州宝久铝制品有限公司(www.baojiu0512.com)为客户提供“铝合金制品,金属制品”等业务，公司拥有“宝久”等品牌。专注于有色金属合金制品等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：钱先生。