

挤出机生产商 骏鼎机械 温州挤出机

产品名称	挤出机生产商 骏鼎机械 温州挤出机
公司名称	浙江骏鼎机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市兰溪市灵洞乡石关村
联系电话	13967424187

产品详情

【挤出机生产厂家】【挤出机生产线】

骏鼎机械为您介绍：挤出机在操作过程中的一些小知识

每次挤出机开车前要检查机筒内另外料斗上下及内部有无异物，检查各部位紧固螺栓有无松动，安全罩是否牢固，各按钮开关位置是否正确，然后在各润滑部位加足润滑油，做好设备的清洁卫生工作。

准备开车时，通知设备周围的工作人员。

低速启动驱动螺杆转动用电动机，检查主电动机工作电流表指针摆动是否正常，如出现设备工作运转有异常声响或螺杆运转不平稳现象，应立即停车，挤出机生产商，找有关人员维修解决。

螺杆空运转试车不许超过30min，一切正常后安装生产制品

用模具，安装模具用连接螺栓，使用前应涂一层二硫化钼或硅油，以方便拆卸。

投料生产初期，螺杆用最低工作转速，挤出机生产厂商，上料要少而均匀，随时察看驱动螺杆转动用电动机的工作电流表指针摆动变化有无异常。

挤出机投入正常生产工作后，操作者要经常检查轴承部位的温度变化。检查电动机及各轴承部位温度时，应用手指背轻轻接触检查部位。设备运转工作中不许用手触碰任何转动零件。

拆卸、安装螺杆和模具时，不许用重锤直接敲击零件，必要时垫硬木再敲击拆卸或安装。

清理螺杆、机筒和模具上的残料时，必须用竹或铜质刀、刷清理，挤出机多少钱一台，不许用钢质刀具刮残料或用火烧烤零件。

处理挤出机故障时，挤出机不许开车运行。挤出机螺杆转动、调整模具时，操作者不许面对挤出料筒口，以防止意外事故发生。

挤出机生产工作时操作者不许离岗，如必须离开时，应使挤出机停止运转。

? 停车后拆卸螺杆，残料清理干净后要涂一层防锈油，如果暂时不使用，应包扎好并垂直吊挂在干燥通风处。

? 较长时间停产不用的挤出机和成型模具，应涂好防锈油，封好各出入孔口，以防止异物进入。

踪鼎机械专业生产【PS挤出机】【PVC挤出机】【ps机器】

挤出机的几大原则

多数单螺杆是右旋螺纹，像木工和机器中使用的螺杆和螺栓。如果从后面看，它们是反向转动，因为它们要尽力向后旋出筒体。在一些双螺杆挤出机中，两个螺杆在两个筒体中反向转动并相互交叉，因此一个必须是右向的，另一个必须是左向的。

想要了解更多吗？欢迎您的来电，期待与您的合作~

近年来，中国塑料机械呈高速发展态势。如果说过去30年是塑料制品的高速发展时代，那么未来30年一定是塑料机械行业快速发展的30年，因为多功能塑料制品，温州挤出机，必然要求我们在制品的“工作母机”上有持续不断的、更高更新的突破。让我们共同努力，赋予塑料更多更好的功能。

浙江踪鼎机械设备有限公司专注生产PS挤出机、SPC/LVT地板生产线、PVC木塑结皮发泡、共挤发泡板材生产线、PVC仿大理石板材生产线、PVC仿大理石线条生产线、PVC+ASA/PMMA琉璃瓦生产线等等设备产品。根据客户项目要求，有业内专家能为客户提供完善的服务。

欢迎新老客户的来电，期待与您的真诚合作。

挤出机生产商-踪鼎机械(在线咨询)-温州挤出机由浙江踪鼎机械设备有限公司提供。浙江踪鼎机械设备有限公司（www.zongdingjx.com）为客户提供“挤出机,SPC/LVT地板生产线,PVC波浪瓦生产线”等业务，公司拥有“挤出机,PS挤出机”等品牌。专注于其它等行业，在浙江金华有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：尹秀福。