

# 自动分条机报价 自动分条机 西普机械厂家直销

产品名称	自动分条机报价 自动分条机 西普机械厂家直销
公司名称	东莞市西普机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇井巷村建新路85号
联系电话	18676970823

## 产品详情

### 纵剪分条机的技术性能和参数

分条机——分切分切机的技术性能和参数条材料:彩涂板。材料厚度: 0.2-1.5mm材料宽度: 1000mm材料重量:最大I大5T分切速度: 0-60 m/min，自动分条机报价，条带数量: 12条/1mm厚; 20条/0.5毫米厚;单边不直度: 0.05mm/m狭缝宽度误差:  $\pm 0.03$ mm剪切毛刺:厚度1.0mm 0.03mm（最大）生产线面积:约20m长x 7.5m宽x 2m生产线颜色:浅绿色生产线。

### 分条机刀具种类和分切方法

1.分切机床类型和普通切削方法分切机中的刀具是一个重要的部分，因为如果没有刀具，则不能切削刀具，因此必须有足够的零件供刀具使用。注意它，有两种工具类型。它是：白钢刀：它也可以称为高速钢刀。它的优点是韧性好，切削效率高，但刀具锋利度不是很高。这很好。如果使用此类工具，则必须具有合适的速度以确保良好的切割效果。在刀片材料中，有PE，PET等。钨钢刀：优点是它易碎且非常锋利。它主要用于切割某些软质材料，但不能用于切割硬质材料。因此，用于这种类型工具的材料是胶带，PE膜和纹理纸。分切机的常用切割方法有以下四种：倒角：根据送料要求，自动分条机品牌，调整刀具的切割方向进行切割，刀具的送料方向不完全垂直。材料卷直径。切割：该工具是一种垂直进给，可将宽幅切割成多卷窄规格材料。单速进给：它是将材料或工具送入任何工作站的速度，另一个工作站保持从动进给。双速进给：材料或工具以相反的速度进给。2.分切机的润滑预防措施（1）分切机中的滚轮和一些相应的部件必须用油润滑，通常每周三次。此外，上刀和下刀的诱饵也应该用黄油润滑，每周也进行三次。（2）分切机中的气瓶应清洁和润滑。此外，滑动轴承和卸料架也应进行润滑和涂油，通常每三天进行一次。

西普机械\_专业制造分条机，精度高，自动分条机厂家，灵敏度高，操作方便，质量保证，价格合理，厂家直销，售后无忧。欢迎随时访问工厂！欢迎来电洽谈！分条机是将材料切割成若干所需规格，条形基座采用钢板和钢板焊接，并进行定性处理。东莞市西普机械有限公司是一家集开发，生产，自动分条机，销售为一体的专业分切机制造商。公司拥有现代化的标准生产车间和先进的标准化生产线，生产设备和检测设备。公司实力雄厚，管理规范，技术精湛。本着“信誉第一，质量第一”的原则，产品质量和信誉得到了广大客户的一致好评。

自动分条机报价-自动分条机-西普机械厂家直销由东莞市西普机械有限公司提供。东莞市西普机械有限公司（[www.dgxpjx.com](http://www.dgxpjx.com)）是一家从事“自动切台,高速分条机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“西普”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使西普机械在印后加工设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！