

# 华维数控品牌大厂 鹤壁石碑雕刻机生产厂家

产品名称	华维数控品牌大厂 鹤壁石碑雕刻机生产厂家
公司名称	济南华维数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市同华路18-1号
联系电话	15853195586

## 产品详情

济南华维数控主要生产制造数控木工雕刻机，石材雕刻机，广告雕刻机，激光雕刻机，等离子切割机，数控开料机，板式家具生产线，全屋定制板式家具生产线，自动换刀加工中心，多工序橱柜门雕刻机，鹤壁石碑雕刻机生产厂家，激光红外侧孔机等数控设备！公司致力于雕刻机技术开发及应用数十载，拥有丰富精湛的行业技术！

作为国内雕刻工艺的主要集中城市之一，双头石碑雕刻机生产厂家，苏州的雕刻市场近年来持续繁荣，从核雕、玉雕到木雕，浓厚的艺术气息散布了整个苏城。位于苏州相城的苏州鼎木机械设备有限公司是苏州大的雕刻机生产厂家，作为“林翰科技”的“鼎木”系列，以专业的生产技术和先进的设备设施，塑造了苏州雕刻机第1品牌的市场。

济南华维数控主要生产制造数控木工雕刻机，石材雕刻机，广告雕刻机，激光雕刻机，等离子切割机，数控开料机，板式家具生产线，全屋定制板式家具生产线，自动换刀加工中心，多工序橱柜门雕刻机，激光红外侧孔机等数控设备！公司致力于雕刻机技术开发及应用数十载，拥有丰富精湛的行业技术！

### 摆放板材及固定板材

一般将板材固定在靠左上角的位置，也就是机械原点的位置，然后用压板固定好石材。

**确定工件原点** 加载雕刻路径，确定工件原点也就是将石材上的某一个点和路径里的原点统一才能进行下一步加工。工件原点不同于机械原点，所以新手操作时一定要注意。

**开始自动加工** 这时候根据石材的硬度及机器的情况设定好运行速度进行自动加工就可以了，中间只需关注一下主轴冷却水是否过热，可以自己配一个大一些的水箱，这样基本就没问题了；然后就是看一下机器刀具磨损情况，听声音也可以听出刀具磨损的情况。

**加工完成** 很多客户在加工完成就急着，数控石碑雕刻机生产厂家，拆卸板材，这样不太好，应该先

看一下雕刻效果如何，所有加工工序是否完成，将雕刻头移动到方便拆卸板材的地方。

济南华维数控主要生产制造数控木工雕刻机，石材雕刻机，广告雕刻机，激光雕刻机，等离子切割机，数控开料机，板式家具生产线，全屋定制板式家具生产线，自动换刀加工中心，多工序橱柜门雕刻机，激光红外侧孔机等数控设备！公司致力于雕刻机技术开发及应用数十载，重型石碑雕刻机生产厂家，拥有丰富精湛的行业技术！

石材雕刻机对雕刻编辑生成文件的要求：

[1]雕刻文件为G代码，是本石材雕刻机的指令代码。

[2]为使雕刻自动识别文件，要求在文件的第1行有起始符“%”、在文件的最后有结束符“！”，作为工作开始和结束的命令。

[3]工作数据（加工精度）保留小数点后两位，即0.01mm。

[4]G代码含义：本石材雕刻机执行G代码中的G00、G01两种指令，即快速移动和移动指令。

[5]通讯、采用标准RS232串行通讯方式，波特率为19.2K。8位数据位，1位停止位，与主计算机的握手方式为DSR/DTR。

[6]数控石材雕刻机坐标原点与编辑软件原点的对照关系。

编辑软件中的0点，是雕刻机加工的原点。在制作加工文件时，0点的位置直接影响工件的加工起始的位置，应根据工件的形状确定便于定刀的位置作为加工文件的“0”点这样才能来完成机器编辑的工作。

华维数控品牌大厂-鹤壁石碑雕刻机生产厂家由济南华维数控设备有限公司提供。济南华维数控设备有限公司（[www.jnhwcnc.com](http://www.jnhwcnc.com)）是山东 济南 数控机床的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在华维数控领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创华维数控更加美好的未来。同时本公司（[www.jinanhuawei.com](http://www.jinanhuawei.com)）还是从事泡沫切割机，数控泡沫切割机，多功能泡沫切割机的厂家，欢迎来电咨询。