

高频淬火 昆山高频淬火加工 平面高频淬火

产品名称	高频淬火 昆山高频淬火加工 平面高频淬火
公司名称	昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇民高路188号
联系电话	15062650787

产品详情

液压缸是液压系统中重要的执行元件，用于执行往复运动，齿条高频淬火，在工程机械中应用广泛。液压缸活塞杆是液压缸的重要部件，它通常采用35、34号或无缝钢管做成实心杆或空心杆，为了提高耐磨性的防锈蚀，轴类高频淬火，目前国内传统工艺是表面镀硬铬并抛光，其表面粗糙度Ra为1.6~0.4 μm。昆山高频加工，高频淬火，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

高频淬火种类：现代高频淬火机比传统的淬火机更为省电，节能，高的效，环保。可分为以下几种：1. 高频感齿轮应加热淬火机：此种类是专用于各种齿轮的淬火，经过此工艺，平面高频淬火，使齿轮更加耐用，耐磨。2.高频感应加热轴淬火机：此种类是专用于各种轴的表面淬火，会使轴表面硬度增加，耐用耐磨。3.高频机床导轨淬火感应加热机：此种类专用于单导轨淬火，双导轨淬火，平面导轨淬火等的导轨淬火。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

高频淬火即高频感应加热淬火。（频率：200KHZ-300200KHZ）是利用交变电流在工件表面感应巨大涡流，使工件表面迅速加热的方法。基本原理：一定频率的交流电感应淬火件零件，感应电流（表面涡流）零件表面快速加热 快速冷却。

工件放在由簿壁紫铜管绕成的感应器中。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

高频淬火-昆山高频淬火加工-平面高频淬火由昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂提供。昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂（www.haojingpeng.com）是从事“高频淬火,高周波淬火,金属制品加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张经理。