

鑫裕发 SID卡振动盘厂家 昆山SID卡振动盘

产品名称	鑫裕发 SID卡振动盘厂家 昆山SID卡振动盘
公司名称	苏州鑫裕发振动盘有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市周市镇优比路367-2号北部工业园22栋
联系电话	18021302139

产品详情

振动盘不工作的可能原因

1. 电源电压不足
2. 振动盘与控制器间的连线断裂
3. 控制器保险丝烧断
4. 线圈烧断
5. 线圈与骨架间隙过小或过大
6. 有零件卡在线圈与骨架间
7. 振动盘抵住硬物，顶盘或底盘碰到其他设备

振动盘振动乏力或过慢，零星地或不规则地送料，可能是由于：

1. 弹簧断裂
2. 底板过薄
3. 安装台面有缺陷，缺少硬度。如果悬吊于设备台面，会造成振动过弱，台面厚度应该至少达到1-1/2"，这样才不会吸振，圆柱式撑脚必须配备三角支撑片。
4. 台面不水平

5. 盘内有杂物
6. 线圈气隙应尽可能小
7. 机器节奏过快导致零件从振盘滑落。
8. 电网波动
9. 控制器需要重新调整以适应电网波动。
10. 零件问题：超差、弯曲、含油等
11. 盘与底座紧固螺丝不紧或位置不对。
12. 零件过多
13. 底盘调整不当
14. 物料变更，应当重新修整盘面并重调底盘
15. 在使用气吹的场合可能会产生一些问题，可能存在：气压不稳、气源污染、含水或油，
这些污染物会滞留在振盘表面，导致送料速度减慢甚至不走。气源必须清洁、干燥，配备独立的调压器、过滤器。不要使用刚性的管子会降低送料性能。应当使用柔韧的软管。
16. 控制器频率不对（如半波/全波选择开关）

人乏力了就会无力或者动作缓慢，振动盘也是一样的，它也会有无力的时候!振动盘振动乏力或过慢，昆山SID卡振动盘，零星地或不规则地送料，可能是由于：

一、底座调整不当或弹簧1片断裂或线圈间隙调整不当

二、安装台面太薄或不平或有有缺陷，缺少硬度。如果悬吊于设备台面，会造成振动过弱，台面厚度应该至少达到1-1/2"，这样才不会吸振，圆柱式撑脚必须配备三角支撑片。

三、盘内有杂物或零件过多，或工件公差过大，SID卡振动盘价格，批锋过大以及含油等;机器节奏过快导致零件从振盘滑落。

四、电网波动，控制器需要重新调整以适应电网波动。

振动盘

医1疗器具振动盘运转初期，由于螺栓、螺母、底座平面间的磨合，会降低紧固力，出现小的松动，SID卡振动盘哪里有，故运转初期应将电机的地脚螺栓多次拧紧，开始时每天紧固一次，两周后每周检查紧固一次。

安装就位后，在机体及基础上，SID卡振动盘厂家，均要有电缆压紧装置，二者之间电缆呈自然悬吊状，总长度以300-500mm为宜，自然悬垂部弯弧半径参照直线振动设备的两台医1疗器具振动盘同时工作时，应检查两台医1疗器具振动盘的转向是否相反。