

焊锡机厂家 北京焊锡机 炜煌电子机械有限公司

产品名称	焊锡机厂家 北京焊锡机 炜煌电子机械有限公司
公司名称	昆山炜煌电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市玉山镇水秀路1911号8号房
联系电话	13616281518

产品详情

焊接过程的柔性化、自动化、智能化已成为先进焊接装备的重要发展趋势。焊接机器人也正经历着由单机示教再现型向多传感、智能化的柔性机器人工作站或多机器人工作群方向发展。焊接机器人生产线比较简单的是把多台工作站用工件输送线连接起来组成一条生产线。这种生产线仍然保持单站的特点，即每个站只能用选定的工件夹具及焊接机器人的程序来焊接预定的工件，焊锡机厂家，在更改夹具及程序之前的一段时间内，这条线是不能焊其他工件的。

日常维护及保养焊接机

检查及维护

1.送丝机构。包括送丝力距是否正常，送丝导管是否损坏，自动焊锡机，有无异常报警。2.气体流量是否正常。3.焊枪安全保护系统是否正常。(禁止关闭焊枪安全保护工作)4.水循环系统工作是否正常。5.测试TCP(建议编制一个测试程序，每班交接后运行)

周检查及维护

1.擦洗机器人各轴。2.检查TCP的精度。3.检查清渣油油位。4.检查机器人各轴零位是否准确。5.清理焊机水箱后面的过滤网。6.清理压缩空气进气口处的过滤网。7.清理焊枪喷嘴处杂质，以免堵塞水循环。8.清理送丝机构，北京焊锡机，包括送丝轮，压丝轮，导丝管。9.检查软管束及导丝软管有无破损及断裂。(建议取下整个软管束用压缩空气清理)10.检查焊枪安全保护系统是否正常，以及外部急停按钮是否正常。

。

焊锡机在焊锡时焊点不能过于饱和，自动焊锡机厂家，锡点过大容易和旁边的焊点相互断路。在焊锡时

焊点也不能过于省锡，这样导致虚焊的情况是常发生的。正确的焊锡机焊点是处于三四点的中间，焊锡要与元件脚呈小半圆形，不饱和也不省锡，这样看上去，焊点对元件的接触是最良好的，焊出来的电路板也是最整齐。焊锡机使用可调式的恒温烙铁较好；平时不用烙铁的时候，要让烙铁嘴上保持有一定量的锡，不可把烙铁嘴在海棉上清洁后存放于烙铁架上；海棉需保持有一定量水份，至使海棉一整天湿润；拿起烙铁开始使用时，需清洁烙铁嘴。焊锡机厂家-北京焊锡机-炜煌电子机械有限公司(查看)由昆山炜煌电子机械有限公司提供。昆山炜煌电子机械有限公司(WWW.WEYHWANG.COM.TW) 是江苏苏州,金属线、管、板制造设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在炜煌电子机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创炜煌电子机械更加美好的未来。