

# 浦东新区汽车内设件表面处理 京朔涂装 汽车内设件表面处理供应

产品名称	浦东新区汽车内设件表面处理 京朔涂装 汽车内设件表面处理供应
公司名称	无锡市京朔涂装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区鸿山街道鸿昌路61号
联系电话	13861836088

## 产品详情

### 塑料电镀厂讲解塑料电镀前表面清洗技术

塑料电镀工艺，汽车内设件表面处理批发，对工件表面清洁度要求较高，而超声波清洗技术是能达到此要求的理想技术。利用超声波清洗技术，可以替代溶剂清洗油污;可以替代电解除油;可以替代强酸浸蚀去除碳钢及低合金钢表

面的铁锈及氧化皮。可以使许多传统的清洗工艺得到简化，并大大提高清洗质量和生产效率。特别是对那些形状较为复杂、边角要求较高的工件更具有优越性。还可以在很大的范围内替代强酸、强碱的

作用，大大减少对和环境的污染，并改善工人的劳动环境，降低劳动强度，对保护生态环境，作出贡献。

??正火或称常化是将工件加热到适宜的温度后在空气中冷却，正火的效果同退火相似，只是得到的组织更细，常用于改善材料的切削性能，也有时用于对一些要求不高的零件作为最终热处理。

??淬火是将工件加热保温后，在水、油或其他无机盐溶液、有机水溶液等淬冷介质中快速冷却。淬火后钢件变硬，但同时变脆。

为了降低钢件的脆性，浦东新区汽车内设件表面处理，将淬火后的钢件在高于室温而低于650 的某一适当温度进行较长时间的保温，再进行冷却，这种工艺称为回火。退火、正火、淬火、回火是整体热处理中的“四把火”，其中的淬火与回火关系密切，常常配合使用，汽车内设件表面处理厂家，缺一不可。

## 电泳涂装生产线的主要工艺

电泳涂装工艺一般由漆前表面处理、电泳涂装、电泳后清洗、电泳漆膜的烘干等四道主要工艺(或工序)组成。

电泳涂装工艺一般由漆前表面处理、电泳涂装、电泳后清洗、电泳漆膜的烘干等四道主要工艺(或工序)组成。

## 电泳涂装生产线的主要工艺

主要工艺：

上挂 除油 水洗 除锈 水洗 表调 磷化 水洗 去离子水洗 电泳 水洗 去离子水洗 压缩空气吹气 烘干 下挂。

漆前表面处理工艺：为得优质的、防腐蚀性好的电泳漆涂层，电泳前被涂物必须进行表面处理，首先清洗掉各种污物(如油污、锈、氧化皮、焊渣、金属屑等)，随后应进行化学处理(磷化、钝化处理)，并进行充分的水洗，洗掉前处理药品、磷化沉渣等，最后用去离子水洗。所用新鲜的去离子水水质要好，电导不应大于25us/cm。确保被涂物的滴水电导不大于30us/cm。

如果油污不洗净带入电泳槽内，影响电泳质量，易产生缩孔、锈不除掉，磷化不上，易产生电泳涂膜的异状附着，汽车内件表面处理供应，且在涂膜下继续扩蚀；氧化皮不除掉，不导电，泳涂不上；焊渣、金属屑、前处理药品、磷化沉渣不除净，带入电泳槽，污染槽液影响涂装质量。

电泳涂装工序：是将被涂物浸入电泳槽中按规定的泳涂条件通电一定时间，使槽液中的成膜物质泳涂至被涂物表面上，随后取出送去冲洗。

电泳后清洗工艺：为提高电泳涂膜外观质量，防止产生再溶解、二次流痕等漆膜弊病；电泳涂装的被涂物需用超滤液清洗。最后用离子水清洗。

电泳涂膜的烘干：在规定的烘干温度下保持一定时间达到涂膜完全固化。

浦东新区汽车内件表面处理-京朔涂装-汽车内件表面处理供应由无锡市京朔涂装科技有限公司提供。无锡市京朔涂装科技有限公司(www.wxjstz.net)是一家从事“无锡塑料表面喷涂,塑料喷漆加工,塑料涂装厂家”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“京朔涂装”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使京朔涂装在环保项目合作中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！