

静电喷塑流水线公司 静电喷塑流水线 亿佰涂装设备

产品名称	静电喷塑流水线公司 静电喷塑流水线 亿佰涂装设备
公司名称	无锡市亿佰涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡惠山长安惠翔路100号
联系电话	13328116073

产品详情

如何体现涂料技术

使用涂料的环境条件是室内还是室外？是居室还是厨房、卫生间经常遇水的部位？要根据不同的部位选择合适的涂料。同时，施工工艺也应有所不同，静电喷塑流水线报价，特别是对基层处理应采取不同的方法和措施。涂料的涂装效果主要通过质感、色彩、光泽三个方面来体现。质感是材料的特性感觉，如厚与薄、平面与立体等。色彩在装饰效果中是最引人注意的问题，涂料的色彩反映一幢建筑物的艺术风格。色彩效果不仅与设计有关，静电喷塑流水线，也与施工工艺有很密切的关系。因此要想得到理想的涂料色彩效果，需要设计与施工单位共同配合才能完成。色彩是有不同个性的，不同的颜色对人的心理和生理会产生一定的影响，因而选择色彩就要研究色彩对人们的心理作用，静电喷塑流水线公司，通过光线的变化，使人得到某种特别的感觉，达到预期的氛围。

涂装生产线简介

涂装生产线主要由前处理电泳线（电泳漆是最早开发的水性涂料，它的主要特点是涂装效率高，经济安全，污染少，可实现完全自动化管理。涂装电泳漆之前需要进行预处理）、密封底涂线、中涂线、面涂线、精修线及其烘干系统组成。涂装生产线全线工件输送系统采用空中悬挂和地面滑橇相结合的机械化输送方式，运行平稳、快速便捷，采用PLC可控编程，根据生产工艺的实际要求编程控制——实行现场总线中心监控，分区自动实现转接运行。

涂装生产线全线各烘干系统的设计参照国外的设计理念和参数，烘道室体均采用桥式结构（密封底涂炉除外），保证了炉温的均匀性和稳定性，提高了热能的效益性；供热装置引进了加拿大科迈科公司的产品，选用进口的燃烧器和控制系统，经测试各烘干系统运行良好稳定，温度曲线平滑持续。

电泳涂装法

我国开发电泳涂料和涂装技术已有近30年的历史，在1965年上海涂料研究所开发成功阳极电泳涂料，随后有些涂料厂也相继试制成功。到70年代我国汽车工业中已建成几条汽车零部件阳极电泳涂装线。第一代阴极电泳涂料由当时的兵器部四四研究所（现改为五九所）于1979年首先研制成功，并在军工产品上得到了一定的应用，上海涂料所、兰州涂料所、沈阳、北京、天津等漆厂也做了大量阴极电泳涂料的开发工作。在六五期间我国涂料工业从日本、奥地利和英国引进了阴极电泳涂料的制造技术和涂装技术，第一条流水生产的汽车车身阴极电泳涂装生产线于1986年7月在一汽车身厂投产，随后同时引进的二汽驾驶室和济汽车身阴极电泳线相继投产，在我国汽车工业中形成采用阴极电泳涂装替代阳极电泳涂装之势，到1990年底已建成投产的阴极电泳涂装线有21条（其中车身涂装线16条）。到1994年底投产的已接近40条，几条生产能力10万辆以上的引进阴极电泳涂装线（如一汽—大众汽车有限公司捷达线生产能力30万辆电泳槽300立方米、上海—大众汽车有限公司、天津夏利汽车有限公司等大槽电泳线）已于1995、1996的建成投产。

静电喷塑流水线公司-静电喷塑流水线-亿佰涂装设备由无锡市亿佰涂装设备有限公司提供。静电喷塑流水线公司-静电喷塑流水线-亿佰涂装设备是无锡市亿佰涂装设备有限公司（www.wxyboz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：丁经理。