

# 机械加工 零部件加工 苏州市相城区黄桥亚创精密

产品名称	机械加工 零部件加工 苏州市相城区黄桥亚创精密
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

## 产品详情

非标零件加工厂家分析，一个加工零件不只有一种加工方法，往往都是有好几种，然后再进行比较，根据零件图可以预定几种加工方案，在先打孔，镗孔的前提之下有以下几种加工方案:

方法一:先夹左边 平右端面 加工内孔锥面 然后粗、精车外圆 掉头平端面，保证长度 加工内孔槽 加工内螺纹 粗、精车外圆

方法二:先夹右边 平左端面 加工内孔槽 加工内螺纹 粗、精车外圆 掉头平端面，机械加工，保证长度 加工内孔锥面 粗、精外圆

方法三:先夹左边 平端面 加工内孔锥面 然后掉头平端面 加工内孔槽 加工内螺纹 粗、精车外圆 掉头粗、精车外圆

方法四:先夹左边 平端面 加工内孔锥面 加工内孔槽 加工内螺纹 粗、精车外圆 掉头平端面 粗、精车外圆

以上四种方法都可以加工这个非标零件加工，一种和第二种方案都是分两次装夹，一次装夹中就加工完了要加工的，这样虽保证了精度，但因为此次设计的锥孔螺母套属于薄壁零件，分两次加工内孔，容易受力变形。三种方案装夹次数太多，会影响同轴度，零部件加工，不能更好的保证零件加工精度，装夹次数多也会使零件受力变形。

然而第四种加工方案，只装夹了两次，非标零件加工内孔加工在一次装夹中完成，既保证了同轴度，电器零部件加工，也保证了零件加工精度。从经济效益，零件精度来讲，第四种方案是其中最理想的一种加工方法。但从实际的加工来看，通过分析应选择下一种加工方案。

cnc精密零件加工厂工艺特点：cnc精密零件加工厂工艺是指实现零部件从原料毛坯到最终成型而采用的一系列方法和前后顺序的过程，每种cnc精密零件加工厂工艺特点应该是加工者根据不同零件的材料性能、几何结构、零件表面和热处理等等多方面的技术要求，而制定出来的加工次序，每种材料的零件都有不同的加工方式，这就是特点。

异形截面小型精密零件加工车削：

异型截面零件的车削加工方法主要有：机械运动合成法，即通过机构的多方向运动合成产生异型截面的车削运动轨迹；靠模仿形加工法，即利用靠模来控制车刀与工件的相对运动轨迹，形成所需工件形状；数控车削法，即在数控车床上利用程序指令对机床进行控制，机加工，使机床自动完成规定的加工过程。其中，数控车削法生产效率和加工精度高，质量稳定，加工范围广，可用于各种异型截面零件的自动车削。当加工对象变化时，仅需调整数控程序，即可完成加工作业，适合多品种的自动化小批量生产。