

塑料色母 汕尾高浓度色母 盛鼎橡塑颜料推荐厂家

产品名称	塑料色母 汕尾高浓度色母 盛鼎橡塑颜料推荐厂家
公司名称	东莞市盛鼎橡塑颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市凤岗镇黄洞岭南路49号2号楼102室
联系电话	13825777282

产品详情

通用色母存在着很多缺点。事实上，通用色母的"通用"范围很狭小，技术指标、经济效益也较差，具体表现在：

1.着色效果的预见性差

色母是用来着色的，EVA色母，通用色母的颜料在不同的塑料中会呈现出不同的颜色，因此着色效果的预见性较差。

2.影响塑料制品的其它性能

尤其是影响强度，高浓度色母厂，产品容易变形、扭曲，对工程塑料更为明显。

3.成本较高

通用色母为了能够"通用"，往往选用较高耐热等级的颜料，塑料色母，造成浪费。

色母除着色外，能否同时具有阻燃、增亮、抗静电、、抗紫外线等功能？

色母可以同时具有其中的某几种功能，如果工厂提出这方面要求的话。

辨别黑色母质量好坏的方法！

盛鼎黑色母的质量：

1、色散度高：黑色色母粒是使用碳黑来生产的。为达到一个稳定的高度色散性，必须使用高水准的

剪切混合机来混配碳黑。利用足够的强度，这些混合机可以使碳黑和基础树脂完全混合在一起。所使用的碳黑类型也影响着色散性。碳黑微粒越小，色散就越难。色散差的母粒的最终产品从边角就能易于被肉眼看到。除了缺乏美感之外，薄膜里色散差的碳黑明显地降低了黑色薄膜防风化的性能。具有良好色散性的小微粒是纤维工业的主要特征，这些纤维用于绳、纱、地毯以及其他工业。

2、覆盖力强：决定黑色色母粒质量的第二个因素是覆盖力，对于用于废料或再生聚合物的色母粒来说，这个因素尤其重要，在这些情况下，黑色的作用是要覆盖废料中的其它颜色。大颗粒碳黑的着色能力较差，不易覆盖其他所有在下层的颜色，结果最终产品只得到偏离了的色彩。在熔化过程中，正确地先择具有高着色能力的碳黑来覆盖现有颜色的能力就是所谓的覆盖力。

3、流动性好：若母粒本身具有良好的色散性，但是它不能流动进入所要模铸的材料中，那生产的效果也不理想。一般来说，用于生产色母粒的打底树脂具有较高的流变性。为了节省成本，一些色母粒生产商重复使用的材料、废料或再生料作为树脂载体。如此生产的色母粒的流动性能将会显著降低，如果流变性不好，铸模工会在循环时间和外观处理上遇到麻烦。值得注意的是，如果色散性和流变性不高，有些最终使用者会通过提高稀释比来弥补，不过这种做法只会增加了色母粒的使用成本。具有稀释比的色母粒可以产出均匀的、色散好的黑色。

优点

1. 使颜料在制品中具有更好的分散性

色母生产过程中须对颜料进行细化处理，以提高颜料的分散性和着色力。专用色母的载体与制品的塑料品种相同，具有良好的匹配性，加热熔融后颜料颗粒能很好地分散于制品塑料中。

2. 有利于保持颜料的化学稳定性

直接使用颜料的话，由于在贮存和使用过程中颜料直接接触空气，颜料会发生吸水、氧化等现象，而做成色母后，由于树脂载体将颜料和空气、水分隔离，可以使颜料的品质长期不变。

3. 保证制品颜色的稳定 色母颗粒与树脂颗粒相近，在计量上更方便准确，混合时不会粘附于容器上，与树脂的混合

也较均匀，因此可以保证添加量的稳定，汕尾高浓度色母，从而 保证制品颜色的稳定。

4. 保护操作人员的健康 颜料一般是粉状，添加和混合时容易飞扬，被人体吸入后将影响操作人员的健康。

5. 保持环境的洁净。

6. 使用方便