

铜铝轧机 铝轧机 无锡大科机械科技公司

产品名称	铜铝轧机 铝轧机 无锡大科机械科技公司
公司名称	无锡大科机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区锡贤路86-1号
联系电话	13706181572

产品详情

四辊卷板机重要参数之卷取张力数值的设计

板材加工中，既然有专门用于卷材矫平的矫平机，自然也有专门卷绕材料的卷板机。四辊卷板机就是其中的代表性产品，它在卷绕带钢的时候，必须具有一定卷取张力，才能达到加工的要求。

关于四辊卷板机卷取张力值的大小，铝轧机，主要是取决于卷取机工作状态和产品规格，不合适的张力数值会直接影响产品质量。比如说过大的卷取张力数值会影响产品内部金相组织，以及使设备电机容量增大；反之，过小的卷取张力数值则会影响产品质量以及出现带钢跑偏。

由此可见，四辊卷板机卷取张力数值过大或过小，都会直接影响到卷取机正常工作。因此，张力数值的选择应该慎重，一般都要按照相应的公式进行初步计算，再结合实践的经验加以确定。

目前，大部分卷板机中的卷筒都是移动卷筒，也就是它在工作过程中可以缩径，产生径向位移，铝轧机厂家，以便于更好的符合实际要求。由于卷筒的缩径，其结果使带材卷层之间产生相致滑动而出现摩擦力。

现有的高速热轧机都配置了数控装置，对其静态和动态指标进行有效调控，提高了稳定性、灵敏性和准确性。不过却发现它对于防漏油方面都没再进一步地改进，导致几乎所有的高速热轧机都存在轻微的漏油问题。

为了解决高速热轧机的这方面的技术问题，铜铝轧机，提供一种在防漏油方面作了改进，能有效防止漏油的高速热轧机。经过改进后的高速热轧机包括了机架、热轧装置、数控装置等组成部分，铝轧机制造厂，其中热轧装置包括热轧辊和冷却辊。

这款高速热轧机的热轧辊具有进油端和传动端，进油端和传动端上都有轴承，轴承外有轴承箱，进

油端和传动端的内侧和外侧都设有轴承盖，外侧轴承盖与轴承之间设有弹性挡圈，内侧轴承盖与轴承之间设有挡油环，外侧轴承盖与内侧轴承盖之外分别设有外侧密封盖和内侧密封盖。

轧机所需的机械传动系统应采用尽可能简短的运动链，这样有利于降低机械的重量和制造成本，同时也有利于提高机械传动效率和减小积累误差。为了使运动链尽可能的短，在没有严格的速比要求的情况下，可以考虑每一个运动链各选一个原动机来驱动。

其次，轧机的机械传动系统可以优先选用简单设计的基本结构，当然是要在满足功能要求的条件下。若是基本机构不能满足或者不能很好的满足轧机机械的运动或动力要求时，可以适当地对其进行变异或组合。

另外，还要达到相应的机械效率，这主要取决于组成机械传动系统的各个机构的效率。但要注意，机械中各运动链所传递的功率往往相差很大，因此在设计时应着重考虑使传递效率更大的主运动链具有较高的机械效率，而对于传动效率很小的辅助运动链其机械效率的高低没有那么大的影响力。

铜铝轧机-铝轧机-无锡大科机械科技公司由无锡大科机械科技有限公司提供。无锡大科机械科技有限公司（www.wuxidk.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！