

铝合渣回收 铝渣 南通意瑞金属

产品名称	铝合渣回收 铝渣 南通意瑞金属
公司名称	南通意瑞金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南通正余镇千和东路8号
联系电话	13382516668

产品详情

南通意瑞金属材料有限公司，常年大量高价收购锌合金废料（锌渣，锌屑，边角料等相关废料），欢迎新老客户电话咨询！

铝锭分类

铝锭按成分不同分重熔用铝锭、高纯铝锭和铝合金锭三种；按形状和尺寸又可分为条锭、圆锭、板锭、T形锭等几种。几种常见铝锭重熔用铝锭--15kg，20kg（99.80%Al）；T形铝锭--500kg，1000kg（99.80%Al）；高纯铝锭--10kg，15kg（99.90%~99.999%Al）；铝合金锭--10kg，15kg（Al--Si，Al--Cu，Al--Mg）；板锭--500~1000kg（制板用）；圆锭--30~60kg（拉丝用）。

南通意瑞金属材料有限公司，常年大量高价收购锌合金废料（锌渣，锌屑，边角料等相关废料），欢迎新老客户电话咨询！

铝屑的回收:

铝铸件进行切削加工时，切屑约占铸件重量的20%，高达30%左右。目前市场上铝价达15000元/吨左右，因此回收活塞系列产品机加工过程中的铝屑可降低生产成本，具有良好的经济效益。铝屑回收工作应注意以下几点：（1）当某一材质牌号的工件加工完毕后，应及时回收，以防铝屑混号。回收时，应把参加切削的各种机床底盘中的铝屑全部清理干净，高价回收铝渣，（2）回收的铝屑应严格按牌号分类分号堆放于贮放场规定的格仓中，并标明铝屑的种类牌号，有条件时应及时重熔，铝合金渣，避免混号。（3）应避免泥沙、棉纱等杂物混入铝屑。

铝锭应用:铸造铝硅(AI-Si)合金

常见铸造AI-Si合金的特点及应用情况如下：1.YL113合金YL113合金具有极好的流动性，很好的气密性和抗热裂性，主要用于压铸。典型用途是做带轮、活塞和汽缸头等。还可用于汽车发动机壳体、摩托车发动机壳体、园林工具壳体等配件的压铸。国际牌号等同于日标ADC12.

是压铸行业应用最为广泛的再生铝锭.

2. ZL114A合金ZL114A合金有很高的力学性能和很好的铸造性能，铝合渣回收，即很高的强度，好的韧性和很好的流动性、气密性和抗热裂性，铝渣，能铸造复杂形状的高强度铸件，适合于各种铸造方法，用于高强度优质铸件，制造飞机和导dan仓体等承受高载荷的零件。

3.ZL115合金ZL115合金适合于砂型和金属型铸造，具有很好的铸造性能和较高的力学性能，如高的强度和硬度及很好的伸长率，主要用作波导管、高压阀门、液压管路、飞机挂架和高速转子叶片等。

铝合渣回收-铝渣-南通意瑞金属(查看)由南通意瑞金属材料有限公司提供。南通意瑞金属材料有限公司(www.ksywct.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！