

快速换模 苏州格莱富机械科技 磁力快速换模

产品名称	快速换模 苏州格莱富机械科技 磁力快速换模
公司名称	苏州格莱富机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市工业园区东富路32号
联系电话	15957496378 15957496378

产品详情

快速换模三大基本要点：

区分内外是指，把换模作业区分为内部准备作业，磁力快速换模，调整准备作业及外部准备作业。所谓内部准备作业，电永磁快速换模，是指必须把机器停下来才能做的准备作业，快速换模装置，如模具的拆卸与安装。调整装备作业，是指mo具安装完成到第、yi个合格品产出的作业。外部准备作业，是指在机器运转中可做的准备作业，如模具的修理、换模具所用的工具及材料的准备等。

快速换模又称单分钟快速换模法、10分钟内换模法、快速作业转换，快速换模，用来不断设备快速装换调整这一难点的一种方法-将可能的换线时间缩到最短(即时换线)。它可以将一种正在进行的生产工序快速切换到下一生产工序。快速换模法同时也常指快速切换。快速换模法能够并且常常是用于启动一个程序并快速使其运行，且处于最1小浪费的状态。

快速换模项目实施：

以图表的形式显示出当前的状况用简短的语言描述当前的状况用文字描述当前的状况，包括切换的时间长度、通常谁完成作业及在切换过程中发生的特殊事件。包括人数、工具、部件等。2个操作人员进行3种切换，过程包括：更换提升头、框架、喂料管;选择新的程序;调整料管分隔器、瓶子引导装置、封箱和打码。设定改进目标写出目标，包括切换时间的目标值及需进行改进的时间段，这只是SMED小组成员对切换时间减少的预测，但最后的结果通常更要优于预测

