

美国杜邦阻燃PPA系列总代理

产品名称	美国杜邦阻燃PPA系列总代理
公司名称	上海恒塑国际贸易有限公司
价格	.00/KG/ 公斤
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:阻燃PPA系 规格:25KG/ 公斤
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	18321552003

产品详情

美国杜邦阻燃PPA系列总代理

美国杜邦PPA型号及特性：

（代理商:上海恒塑国际）美国杜邦PPA HTN FR52G20NH NC010 玻纤增强20%，阻燃，润滑。

（代理商:上海恒塑国际）美国杜邦PPA HTN FR52G30BL BK337 玻纤增强30%，阻燃，润滑；连接器应用。

（代理商:上海恒塑国际）美国杜邦PPA HTN FR52G30BL NC010 玻纤增强30%，阻燃，润滑；连接器应用。

（代理商:上海恒塑国际）美国杜邦PPA HTN FR52G30NH BK337 玻纤增强30%，阻燃，润滑。

（代理商:上海恒塑国际）美国杜邦PPA HTN 51G45HSL BK083 玻纤增强45%，热稳定，润滑。

（代理商:上海恒塑国际）美国杜邦PPA HTN 51G50HSL BK083 玻纤增强50%，热稳定，润滑。

（代理商:上海恒塑国际）美国杜邦PPA HTN FE250020 NC010 30%矿物增强，增韧。

（代理商:上海恒塑国际）美国杜邦PPA HTN 51GM60THS NC010 玻纤/矿物增强，增韧，热稳定。

（代理商:上海恒塑国际）美国杜邦PPA HTN 54G15HSLR BK031 玻纤增强15%，增韧，热稳定，高抗水解。

（代理商:上海恒塑国际）美国杜邦PPA HTN 54G15HSLR NC010 玻纤增强15%，增韧，热稳定，高抗水解。

(代理商:上海恒塑国际) 美国杜邦PPA HTN 54G35HSLR NC010
玻纤增强35%，增韧，热稳定，高抗水解。

(代理商:上海恒塑国际) 美国杜邦PPA HTN FE18502 NC010
非增强，增韧，热稳定，高润滑，注射成型。

(代理商:上海恒塑国际) 美国杜邦PPA HTN FE8200 BK341
非增强，增韧，热稳定，高润滑，注射成型。

(代理商:上海恒塑国际) 美国杜邦PPA HTN FE8200 NC010
非增强，增韧，热稳定，高润滑，注射成型。

(代理商:上海恒塑国际) 美国杜邦PPA HTN 52G35EF BK420 玻纤增强35%，封装应用。

(代理商:上海恒塑国际) 美国杜邦PPA HTN 54G50HSLR BK031
玻纤增强50%，增韧，热稳定，高抗水解，韧性和刚度。

(代理商:上海恒塑国际) 美国杜邦PPA HTN 54G50HSLR NC010
玻纤增强50%，增韧，热稳定，高抗水解，韧性和刚度。

(代理商:上海恒塑国际) 美国杜邦PPA HTN FE150004 BK083 玻纤/矿物增强50%，热稳定，高润滑。

(代理商:上海恒塑国际) 美国杜邦PPA HTN FE150005 BK083 玻纤/矿物增强38%，热稳定，高润滑。

(代理商:上海恒塑国际) 美国杜邦PPA HTN FR52G45NHLW BK337
玻纤增强45%，阻燃，高润滑，流动性，低翘曲。

(代理商:上海恒塑国际) 美国杜邦PPA HTN FR51G35L BK337 玻纤增强35%，阻燃，润滑。

(代理商:上海恒塑国际) 美国杜邦PPA HTN FR51G35L NC010 玻纤增强35%，阻燃，润滑。

(代理商:上海恒塑国际) 美国杜邦PPA HTN FR52G20NH BK337 玻纤增强20%，阻燃，润滑

美国杜邦PPA 塑料：

耐高温尼龙

PPA热变形温度高达300 °C以上，连续使用温度可达170 °C能满足您所需的短期和长期的热性能。可以在宽广的温度范围内和高湿度环境中保持其优越的机械特性 - 强度、硬度、耐疲劳性及抗蠕变性。增韧品级PPA 结合优越的韧度与一定范围的硬度和柔性，扣件中要求一次性使用的刚性、以及重复性使用中挠屈性的良好选择

聚邻苯二酰胺（简称PPA）树脂是以对苯二甲酸或邻苯二甲酸为原料的半芳香族聚酰胺。既有半结晶态的，也有非结晶态的，其玻璃化温度在255 °F左右。非结晶态的PPA主要用于要求阻隔性能の場合；半结晶态的PPA树脂主要用于注塑加工，也用于其它熔融加工工艺下文主要介绍后者——半结晶态PPA树脂，特别注明的除外。半结晶态PPAS的熔点约590 °F，以不透明矩形切片的形式供应。

PPA树脂比脂肪类聚酰胺如尼龙6，6等更结实坚硬；对水分的敏感度更低；热性能更好；而且蠕变、疲劳和耐化学品性能也好得多。例如：含45%玻璃短纤维的PPA树脂，抗张强度约276MPa，弯曲模量超过13786MPa，热变形温度（HDT）549 °F。即使矿物填料级的PPA，抗张强度也能达到117MPa。PPA树脂的延展性不如尼龙6，6，然而，已经开发出未增强的冲击改性级PPA树脂，其缺口悬臂梁式冲击强度高达2

0英尺·磅/英寸。

所有的聚酰胺都吸收一定的水分，引起增塑作用和尺寸改变。例如尼龙6,6，在23 ° F下，相对湿度为100%时，能吸收8.9%的水分，这使其玻璃化温度由6.5 ° C降到-20 ° C，尺寸增加2.3%。在相同条件下，PPA树脂能吸收约6%的水分，但其玻璃化温度T_g不会低于40 ° C，伴随的尺寸增长不超过1.0%。

正如前面所提过的，用玻璃增强的PPA树脂有很高的HDT值，能耐受很高温度的短期作用，例如：在一个供炉中或者在蒸汽相和在红外逆流团结过程中。PPA树脂的热氧化稳定性使它能耐长期高温作用，玻璃增强级PPA，在20 000小时内，其连续使用温度可达330 ° F。

在正常环境条件下，PPA树脂通常对脂肪烃、芳香烃、氯代烃、酯、酮、醇和大多数水溶液表现出优秀的抗溶性。这类树脂不能经受极强的酸和强氧化剂的作用。可溶于酚和甲酚。PPA并非天生阻燃，根据UL94标准，阻燃级牌号的树脂的定级为VO，直至0.031英寸厚度。

尽管其它熔融工艺也能使用，绝大多数PPA树脂是用传统注塑法加工的。把PPA原料预干燥到低于0.1%的湿度水平，然后装入热密封的金属衬里袋子或盒子内，这些容器能保证PPA原料在加工前不用再干燥。加工工艺可接受的湿度水平是0.15%或更低。加工湿的树脂能使分子量降低，造成相应的机械性能上的损失。使用干燥剂贮斗式干燥器，在175 ° F条件下很容易把树脂干燥到露点湿度达-25 ° F甚至更低。干燥时间视吸收的水量而定，一般在4—16个小时范围内。

注塑时熔融温度在615—650 ° F范围内，物料在机筒内的停留时间不超过10分钟，这样注塑出来的产品机械性能最佳。要求模具温度至少275 ° F，以便得到完全结晶和尺寸稳定性最佳的产品。具有部分厚壁的部件，由于冷却速度慢，可以在较低的模温下注塑。模温对于成品部件的表面外感最佳化是至关重要的。用于真空镀金属或电镀金属的矿物填料级PPA树脂的模具表面温度要求350 ° F。

由于PPA树脂的杰出的物理、热和电性能，尤其是适中的成本，使它有广阔的应用范围。这些性能和优良的耐化学性一起，使PPA成为汽车工业许多用途的候选者。趋向更好的空气动力学车身设计连同更高性能的马达，将提高发动机箱的温度，使传统的热塑塑料显得不尽适用。这些新的要求使PPA成为制作下述部件的候选材料之一：汽车前灯反光器、轴承座、皮带轮、传感器壳体、燃料管线元件和电气元件。

电气元件的发展方向是小型化和高温团结，如红外团结和汽相团结，这需要PPA的优越性能。阻燃级PPA具有优良的电性能、很高的HDT值、高的高温弯曲模量、能以最小的溢料加工成长的薄壁部件，因此适合于制作开关设备。连接件、电刷座和马达托架。

矿物填料级PPA用于反光表面和镀金属方面的用途，包括汽车前灯、装饰用管件和硬件。未经增强的冲击改性级PPA有极好的均衡机械性、高温性能。超常的韧性且这些性能受湿度的影响极小，其用途包括油田部件、军用品、体育用品、风扇叶轮和齿轮及个人安全用品。

美国杜邦总代理商/杜邦中国官方采购须知

(1)工程塑胶原料：PC、PC/ABS、PPO、PPE、POM、PA6、PA66、PA46、PA6T、PA12、PBT、PET、CAB、COC等。

代理类型:(2)热塑性弹性体：PVC、TPU、EVA、POE；TPR、TPE、SBS、SEBS、TPEE、TPV、TPX等。

(3)特种工程塑料：PPS、LCP、PEI、PTFE、PEK、PMMA，PPA、PFA、PSF、PES、PETG等。

代理商: 上海恒塑国际贸易有限公司。

诚信经营：原厂原包，型号齐全，库存充足，工厂价直销一手货源。

价 格：元/千克（仅为参考价，以当天实际价格为准）。

发货时间：客户下单后一天内发货。

运费物流：长三角、珠三角、500千克以上全国包邮！长三角快递费约为20元/包（25千克）。

售后服务：如发现货物与所需材料不符合，无理由退（换）货。

技术支持：本公司有数名专业从事化学工业技术的人员为顾客解决加工成型中的技术难题！

提供材料：UL、FDA、材质证明、ISO，ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)等

。