

电动闸阀制造厂家质量材质上乘

产品名称	电动闸阀制造厂家质量材质上乘
公司名称	郑州中南阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市金牛路1号
联系电话	15093120001 15093120001

产品详情

弹性座封闸阀的优势

弹性座封闸阀关闭时，密封面可以只依靠介质压力来密封，即只依靠介质压力将闸板的密封面压向另一侧的阀座来保证密封面的密封，这就是自密封。大部分闸阀是采用强制密封的，即闸阀关闭时，要依靠外力强行将闸板压向阀座，以保证密封面的密封性。

开启闸阀时，当闸板提升高度等于闸阀通径的1：1倍时，流体的通道完全畅通，但在运行时，此位置是无法监视的。实际使用时，是以阀杆的顶点作为标志，即开不动的位置，作为它的全开位置。为考虑温度变化出现现象，通常在开到顶点位置上，再倒回1/2 - 1圈，作为全开闸阀的位置。因此，闸阀的全开位置，按闸板的位置（即行程）来确定。密封面易磨损，影响使用寿命。启闭时，闸板与阀座两个密封面相互摩擦滑动，要介质压力作用下易产生擦伤磨损，影响密封性能，缩短使用寿命。

长期以来市场上使用的一般闸阀普遍存在着漏水或生锈现象，克服了一般闸阀密封不良，生锈等缺陷，弹性座封闸阀利用弹性闸板产生微量弹性变形的补偿作用达到良好的密封效果，具有开关轻巧、密封可靠、弹性记忆佳及使用寿命等显著优点。可广泛用于自来水、污水、建筑、石油、化工、食品、轻纺、电力、船舶、冶金、能源系统等体管线上作为调节和截流装置使用。这就是弹性座封闸阀的好处以及优势所在。

闸阀的使用注意事项

闸阀是一个启闭件闸板，闸板的运动方向与流体方向相垂直，闸阀只能作全开和全关，不适门参数而异

，通常为 5° ，介质温度不高时为 $2^\circ 52'$ 。改善其工艺性，弥补密封面角度在加工过程中产生的偏差，这种闸板叫做弹性闸板。

关闭时，电动闸阀制造厂家，密封面可以只依靠介质压力来密封，即只依靠介质压力将闸板的密封面压向另一侧的阀座来保证密封面的密封，这就是自密封。大部分闸阀是采用强制密封的，即阀门关闭时，要依靠外力强行将闸板压向阀座，以保证密封面的密封性。

注意事项：

- 1、手轮、手柄及传动机构均不允许作起吊用，并严禁碰撞。
- 2、双闸板闸阀应垂直安装（即阀杆处于垂直位置，手轮在顶部）。
- 3、带有旁通阀的闸阀在开启前应先打开旁通阀（以平衡进出口的压差及减小开启力）。
- 4、带传动机构的闸阀，按产品使用说明书的规定安装。
- 5、如果阀门经常开关使用，每月至少润滑一次。

气动闸阀的通用要求

气动闸阀：借助压缩空气驱动的阀门。

气动阀采购时只明确规格、类别、工压就满足采购要求的作法，在当前市场经济环境里是不完善的。因为气动阀制造厂家为了产品的竞争，各自均在气动阀统一设计的构思下，进行不同的**，形成了各自的企业标准及产品个性。因此在气动阀采购时较详尽的提出技术要求，与厂家协调取得共识，作为气动阀采购合同的附件是十分必要的。

1气动闸阀规格及类别，应符合管道设计文件的要求。

2气动阀的型号应注明依据的国标编号要求。若是企业标准，应注明型号的相关说明。

3气动阀工作压力，要求 管道的工作压力，在不影响价格的前提下，阀门可承受的工压应大于管道实际的工压；气动阀关闭状况下的任何一侧应能承受1.1倍阀门工压值而不渗漏；阀门开启状况下，阀体应能承受二倍阀门工压的要求。

4气动阀制造标准，应说明依据的国标编号，若是企业标准，采购合同上应附企业文件。

电动闸阀制造厂家质量材质上乘由郑州中南阀门有限公司提供。郑州中南阀门有限公司（www.znvalve.net）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！