

# EPS头盔料全自动发泡机 山西预发泡机 南海汇莱机械

产品名称	EPS头盔料全自动发泡机 山西预发泡机 南海汇莱机械
公司名称	佛山市南海汇莱机械模具制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区西樵科技工业园百西工业区
联系电话	13902560447

## 产品详情

在我们的日常生活中，接触到消失模设备的机会比较多，辣么大家对这种新式设备打听多少呢？杭州欧宸科技有限公司将为大家介绍消失模设备的主要特点。具体以下：

- 1.一机多用预发铸造用EPS，STMMA共聚树脂，EPMMA铸造专用料。
- 2.接纳时间继电器，温度控制仪同步控制预发时间和温度。
- 3.蒸汽压力巩固预发克重相等，发泡珠粒密度匀称。
- 4.蒸汽压力巩固预发克重相等，发泡珠粒密度匀称。
- 5.每次加料一公斤，入料、预发、出料、清理&le;120秒 / 次。
- 6.接纳的电器、气动元件、阀均为国内外出名品牌，包管机器运行的巩固、可靠性而且应用寿命长。

通过上头的介绍，大家对这种设备有了必然的认识。领有了这些特点，辣么这种设备的迅速鼓起和广泛应用也就不及为奇了。

消失模白区泡沫生产线被分解成三个步骤:白区、浇铸和末了清整工序。消失模锻造工人根据聚 乙烯的发泡成型制造了“白区”这个词，EPS发重料预发泡机，并且，测得最终铸件质量80~90%取决于白区工序。白区工序历程是珠粒发泡、泡沫成型、组合成串、刷涂料、烘干。而全部技术的其它工序也很紧张(事实上，浇铸一个消失模神态跟一个空腔铸型没有半点类似之处)。这篇文章重点在于介绍消失模白区工艺以及白区在制作高质量的大量量铸件中的用途。为了清楚的说明消失模锻造中的泡沫成型片面，关于消失模锻造模具是若何制得的谈论是必须的。模具设计为了保证铸件既满足产品功效要求又能到达可铸和利便加工的要求，EPS头盔料全自动发泡机，在零件设计人员，消失模锻造事情者和机械加工人员中实施

并行工程是必须的。消失模锻造技术的真正代价是零件的设计可以比典范的用在型砂和金属模中的型芯更复杂。一个消失模模具的设计制造中间包含“普通模具库”的使用、这个“三维电子cad库”存有消失模模具用到的所有普通硬件，消失模锻造模具设计者行使电子三维馆中储存的样品并使之适用于设计中的分外零件。这“普通模具库”包含特定工程配件，普通商品(紧固件、汽缸、活块等)，并且有胜过模具设计的射料枪，山西预发泡机，射料枪安装夹板，汽室和绝缘装置，型芯抽出装置，限制开关等等。这个库中还包含所有的紧张合营尺寸和被并入到泡沫模型店中的制模和粘合机器的事情参数。普通几何尺寸合小吏也被收藏到这个库中，假设希望的话，快速变更模具可以被设计，包括蒸汽、水、电流、压缩空气、真空源等等。要是真确并行工程测试被零件设计、模具设计者、模具操纵者接纳以及在锻造厂中浇铸成型，这个普通模具库就变得真的有代价，从过去的事情中可学得经验并存档到这个电子cad库中，所以新的零件设计可以确立在这些取得的经验上。

消失模生产线用途与优点是什么？

消失模铸造（又称实型铸造）是将与铸件尺寸形状相似的石蜡或泡沫模型粘结组合成模型簇，刷涂耐火涂料并烘干后，埋在干石英砂中振动造型，在负压下浇注，使模型气化，液体金属占据模型位置，凝固冷却后形成铸件的新型铸造方法。

生产原理该法按工艺要求先制成泡塑模型，涂挂制耐高温涂料，干燥后置于制砂箱中，再按工艺要求填入干砂，利用三维振动紧实、抽真空状态下浇铸金属液，EPS头盔料预发泡机，此时模型气化消失，金属液置换模型，复制出与泡塑模型一样的铸件。

EPS头盔料全自动发泡机-山西预发泡机-南海汇莱机械由佛山市南海汇莱机械模具制造厂提供。佛山市南海汇莱机械模具制造厂（[www.china-huilai.com](http://www.china-huilai.com)）为客户提供“泡沫成型机生产线,泡沫板材生产线,EPS预发泡生产线”等业务，公司拥有“泡沫成型机生产线,泡沫板材生产线,EPS预发泡生产线”等品牌。专注于五金模具等行业，在广东佛山有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：陈先生。