

## 液压滚丝机 飞旺机械【滚丝机】 液压滚丝机操作

产品名称	液压滚丝机 飞旺机械【滚丝机】 液压滚丝机操作
公司名称	任县飞旺机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北任县邢湾工业区
联系电话	13703195963

### 产品详情

滚丝机是一种多功能冷挤压成形机床，滚丝机能在其滚压力范围内冷态下对工件进行螺纹、直纹、斜纹滚压等处理；直齿、斜齿及斜花键齿轮的滚轧；校直、缩径、滚光和各种成形滚压。我们衷心的希望，我们“飞旺”的品牌能够和您的企业一起走向辉煌。机器有安全可靠的电——液执行和控制系统，可使每一个工作循环在手动、半自动和自动三种方式中选择。

滚丝冷滚压工艺是一种先进的无切削加工，能有效地提高工件的内在和表面质量，加工时产生的径向压应力，能显著提高工件的疲劳强度和扭转强度，是一种高效、节能、低耗的理想工艺。

本厂专业生产各种型号滚丝机 缩径机等

#### 自动滚丝机生产厂家

液压滚丝机主要用于滚压各种型号精密外螺纹，高强度标准件及较大螺距的地脚螺栓、T型丝杠等工件。

全自动滚丝机能在其滚压范围内在冷态下对工件进行普通螺纹、斜纹、直纹、斜齿、梯形螺纹、模数螺纹的滚压、校直、滚光、缩径和各种成型滚压，该机床有安全可靠的电液执行和控制机构。企业坚持“质量占市”的服务理念，视质量为生命，始终以流的服务，过硬的质量来服务报答各界朋友的真诚支持，共同发展壮大。解决了同类设备对钢筋端头加工直螺纹需每种规格一个滚丝头的状况。滚丝机采用内出冷却液，解决了滚轧加工时排屑问题，自动化强度高，进给自动停机复位自动停机。钢筋剥肋直螺纹滚丝机是加工钢筋直螺纹丝头的专用设备，通过剥肋刀将钢筋端头剥圆，然后用三个空心滚丝轮对钢筋进行滚轧直螺纹，从而达到钢筋直螺纹成型的质量要求。

## 大型自动滚丝机

拥有专业生产滚丝机的经验，连年获得全国质量服务诚信企业、河北省名产品等荣誉称号。

大型滚丝机机械制造系统本身的可靠性并不完全受故障率多少来进行评价，当发生故障时，进行维修的时间，及时的排除工艺的故障，才能减少故障停止生产导致的损失。滚丝机配件滚丝轮的定义：在滚丝机上利用金属塑性变形的办法滚压出螺纹的一种工具。对于机械工艺可靠性来讲，故障的平均修复能力也是用来衡量制作过程中可靠性的一个标准。稳定性工艺的稳定性是指在有限的时间内，机械制造过程中能够将这些影响的因素控制在一个偏差允许的范围内，能够保证在一定的精度可控范围内。