

白云精密蜗杆齿轮厂 白杨塑胶齿轮有限公司

产品名称	白云精密蜗杆齿轮厂 白杨塑胶齿轮有限公司
公司名称	东莞市白杨塑胶齿轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇刘屋村洲头龙仔街9号
联系电话	13928958369

产品详情

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

进动式锥摆线齿轮加工装置设计

以2K-H型进动式减速器中行星轮的齿数为 $Z_2=15$ 、中心轮的齿数为 $Z_3=14$ 、章动角 $\alpha=2.317^\circ$ 、锥滚角 $\beta=3.217^\circ$ 等参数为具体研究对象设计出加工锥摆线齿轮的装置。针对此加工装置，研究了在铣削加工过程中的铣削力、铣削速度以及铣削功率等，分析了加工装置在磨削时的电机功率及磨削速度。采用有限元分析软件ANSYS对加工装置的主要部件—仿形杠杆在加工时的受力情况、变形趋势进行了分析。针对锥摆线齿形进行了研究，通过推导得出了锥摆线齿形的包络线方程，初步分析了法截面上锥摆线齿轮的齿形方程，探讨了各个参数对轮齿齿形的影响。

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

齿轮及其加工技术的发展历史和研究现状，通过对弧齿圆柱齿轮的啮合机理的分析，明确了其几何参数。明确提出了周向模数的概念，同时对其传动强度进行了分析，研究结果表明:在主参数相近的情况下，弧齿圆柱齿轮比直齿、斜齿圆柱齿轮具有更好的传动强度。在此基础上提出了理想的弧齿圆柱齿轮的加工方法:“平行连杆式”加工和“双向齿面包络式”加工。论文主要分析研究双向齿面包络式弧齿圆柱齿

轮的加工方法及原理。最后对其加工装置的研究，相信随着研究工作的不断深入，弧齿圆柱齿轮将不断完善，其在齿轮传动中具有明显的优势，应用前景十分广阔。

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，精密蜗杆齿轮厂，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

对齿轮模具电火花展成加工装置的各个零件进行了具体的设计，给出了详细的设计图纸。对数控装置、伺服电机与伺服驱动器的选择、安装与使用方法给出了一套完整的方案。再根据设计方案，试制出整套装置，再经过多次试验，分析存在的问题，进行了有效的改进。最后，选对利用本文研制的齿轮模具电火花展成加工装置加工出的齿轮模具进行检测，证明达到质量要求。研究结果表明，本文研制的齿轮模具电火花展成加工装置能有效地满足齿轮模具高精度加工的现实需求，而且适用于各种内齿轮的加工。

白云精密蜗杆齿轮厂-白杨塑胶齿轮有限公司(在线咨询)由东莞市白杨塑胶齿轮有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市白杨塑胶齿轮有限公司(www.baiyang88.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为五金模具具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!