

地漏模具厂家 城龙模具厂 地漏模具

产品名称	地漏模具厂家 城龙模具厂 地漏模具
公司名称	永康市城龙模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区西朱九龙北路330号（永康市职业技术学院旁）
联系电话	15657920135

产品详情

钢的渗氮（强化渗氮和抗蚀渗氮）：

使氮原子渗入钢的表面，形成富氮硬化层的一种化学热处理工艺。

与渗碳相比，渗氮处理后的零件具有高硬度和耐磨性、高疲劳强度、较高抗咬合、较高抗蚀性。渗氮过程在钢的相变温度以下（450-600℃）进行，因而变形小，体积稍有胀大。缺点是周期长（一般气体渗氮工艺的渗氮时间长达数10h到100h）、成本高、渗层薄（一般为0.5mm左右）而脆，不能承受太大的接触应力和冲击载荷。

【拉伸模具、五金模具、冲压模具、炊具模具】城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，地漏模具，餐具厨具模具等产品。

冲压模具依构造可分为单工程模、复合模、连续模三大类。前两类需较多人力不符经济效益，地漏模具厂家，连续模可大量生产效率高。同样，设计一套高速精密连续冲模，地漏模具厂，也要对你所生产的产品(包含所有用冲压加工出来的产品，富士康集团主要有端子、电脑机壳以及连接器上用的小五金及目前的手机零件等等)。设计连续冲模需注意各模组之间的间距、零件加工精度、组立精度、配合精度与干涉问题，以达到连续模自动化大量生产的目的。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

机械生产车间，尤其是冲压车间的噪音和污染非常严重，对工作人员的身体健康造成非常大的威胁，也干扰了周边的安宁。所以，在进行模具设计时，地漏模具生产厂家，要对产生的噪音加以控制，甚至消除。

通常，消除机器噪音的方法有以下几种方法：

- (1) 用V带代替齿轮传动；
- (2) 用摩擦离合器代替刚性离合器；
- (3) 做好飞轮等回转体的动平衡；
- (4) 在压力机产生噪音的主要部位加盖隔音罩；
- (5) 采用有减震器的无冲击模架等。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

地漏模具厂家-城龙模具厂(在线咨询)-地漏模具由永康市城龙模具厂提供。永康市城龙模具厂（www.zjclmj.com.cn）是一家从事“模具材料,拉伸模,冲压模,成型模,餐具炊具厨具模具,蛋糕模”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“城龙模具厂”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使城龙模具厂在模具设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！