

循环水养鱼技术 循环水养鱼 智慧农研（优质服务）

产品名称	循环水养鱼技术 循环水养鱼 智慧农研（优质服务）
公司名称	武汉智慧农研水产科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市洪山区华中农业大学原附中三号楼一楼114、116号
联系电话	18327082286 18327082286

产品详情

日本对虾工厂化养殖技术

日本对虾工厂化养殖技术

日本对虾具有耐低温、养殖成本低、活虾适宜长途运输、市场活虾出售、市场售价高等优点，一直是海水池塘养殖的优势品种。近年来，日照沿海地区规模化发展冬季工厂化暖式大棚存养日本对虾，进一步提高其经济效益。根据这一特点，日照市东港区养殖户司军昔经过探索，利用工厂化暖式大棚养殖日本对虾，获得成功。2017年7月中旬放苗，2018年1月15日开始收获。养殖面积500m²，产值20余万元，取得了良好的经济效益。

现将工厂化暖式大棚养殖日本对虾的技术介绍如下：

一、养殖池设施及放苗准备

养殖池的建设材料主要有混凝土、水泥砖、透明塑料薄膜等。池子的形状一般为圆形或八角形，规格为20m² ~ 30m²，池深90cm ~ 100cm，池底平坦，排污口设在池底中央。用塑料方框筐倒扣罩在排污口上，以排污口为中心，用砖垒内径40cm的圆圈，高15cm的内池；进水口设置2个，朝同一方向进水，以使水流旋转。或用冬暖式工厂化养殖大菱鲆的闲置池，具备相应的配套设施，如地下深水井、增氧设施等。

日本对虾喜欢栖息于沙底，具有较强的潜沙特性，白天潜伏在深度2cm ~ 3cm的沙底内。先用漂*粉消毒养殖池，然后铺设15cm左右的细沙，铺设细沙前，一般用二级砂滤的海水冲洗细沙，把沙中的杂质或微生物等冲洗掉，同时也起到杀菌消毒的作用。

进水施肥，培育基础饵料。一般在放苗前10天 ~ 15天，虾池进水70cm左右，选择晴天进行施肥，每立方米水体施尿素3g ~ 5g，以后每周视池水肥度情况进行追肥、施底改和投放有益菌。

二、虾苗放养

（一）虾苗的选择和运输

日本对虾的养殖苗种，应选择全长在0.8cm以上、个体差异较小、规格整齐、体色透明、体表清洁无寄生虫、健壮活泼、弹跳力强(捞起一部分放入水盆内用手搅水虾苗全部逆水游动，然后全部散开。盆的底部放些沙子，很快就会潜入其中)的虾苗。同时应对培育池水质、使用的饵料、亲虾来源及状况，循环水养鱼价格，进行认真了解和观察。

虾苗的装运使用无毒的塑料薄膜袋较好，一个容积为30L的薄膜袋，在水温20℃ 情况下，运输时间在5小时左右时可装苗1.5万尾；10小时左右时可装苗1.2万尾；15小时左右时可装苗0.8万尾，不超过20小时。

（二）放养密度

日本对虾种放养密度400尾/m² ~ 500尾/m²，放养密度不宜过大或过低。

三、饵料投喂

（一）日投饵量的确定

养殖期可以用手抄网定量法，测定池中虾的总重量，然后确定投饵量。一般情况下，虾体重1g~5g时日投饵量按总虾重的7%~10%投喂，虾体重5g~10g时按4%~7%投喂，虾体重10g~20g时按3%~4%投喂（均指人工配合饲料干重）。

（二）投饵时间和数量

日本对虾白天潜伏在池底沙中很少活动，日落后出来摄食，而在午夜饱食之后又逐渐恢复潜沙。根据这一习性，饵料投喂应在日落后开始而于午夜时结束（一般夏季18:00以后，秋冬季17:00以后）。其中，日落后一个多小时内为日本对虾摄食最盛期，此时可投喂日饵料量的50%，3小时后再投35%，午夜时投15%，视日本对虾摄食数量再作调整。在投饵过程中，切忌将饵料投放池内方框筐周围。进入冬季，根据水温的变化，养殖模式由喂养变为存养，减少配合饲料投喂，改为以喂沙蚕为主。两个大虾黑虎虾

四、水质调控

养殖日本对虾最关键的是对养殖水质的调控。工厂化温室大棚养殖一年可养两茬虾，4月中旬水温偏低，养殖过程中水温逐渐升高，一般水温由16℃ 逐渐升到28℃。而7月中旬第二茬放苗时，水温偏高，养殖过程后期水温逐渐降低。冬季，自然海水水温偏低，应取地下深水井的海水，在日照地区，地下深水井的海水的盐度、水温度、pH值等都适合日本对虾的生存习性。并且水源水质符合GB11607的要求，养殖水质符合NY5052的要求。

（一）盐度

虽然日本对虾为广盐性虾类，对盐度的适宜范围是15~30，但高密度养时适应低盐度能力较差。因此养虾的海水盐度宜相应的提高。使用地下深水井的海水盐度一般在27左右。

（二）温度

日本对虾属热带种类，最适温范围为25℃ ~ 30℃，在8℃ ~ 10℃ 停止摄食，5℃ 以下容易死。夏秋季节水温偏高；冬季，向养殖池中抽用地下海水，循环水养鱼技术，地下水温在13℃ ~ -15℃，能确保日本对虾存活。

（三）溶解氧

日本对虾在池养中忍受溶氧的临界点是2mg/L，低于这一临界点即开始死。因此在存养期间需要人工充氧，溶氧量保持在5mg/L以上。

（四）pH

日本对虾对pH值适应值为7.8~9之间。而地下深海水pH值较稳定，一般在8.2左右。

每天早晨定时排放池水20cm~30cm，然后再添加到原水位。定期使用光合细菌、硝化细菌等微生物制剂改善底质和水质，发现浮游生物比例不协调时应及时采取措施进行调节。定期在白天进入池内取出方框筐，清理附着在筐上的污物。 Ingredients for Thai tom yam soup laid out on a

五、病害防治

坚持“以防为主，**为辅”的方针。一，稳定水质，在整个养殖过程中保持水色、pH、透明度等水体理化指标的相对稳定，保持较高的溶解氧；二，在配合饲料里定期添加水产用多维和免*多糖增强对虾自身免*力，定期对对虾进行检查，发现对虾白天不潜沙，行动呆滞、体色暗淡、肠道空、体表不干净无光泽、鳃发黄发黑时应特别注意，结合水色、底质以及天气等因素分析原因并及时采取措施以免发生重大损失。

六、日常观测

（一）对虾摄食情况

摄食情况反映投放饵料是否适当，底质和水质是否正常，直接影响对虾的生长和健康情况。

（二）对虾生长情况

生长情况的观测主要有成活数和平均体重的估测，体长测定和蜕壳情况等。

（三）对虾活动情况

根据日本对虾生活习性观察其活动情况，发现异常情况，如对虾不潜沙、活动力降低、反映迟钝、浮头或在水面打转等，应及时采取措施进行处理。

（四）虾池底质和水质情况

包括池底颜色和气味，水质指标的日常观测等。

七、出池销售

把存养池的水放干，掘沙取虾，上市销售。

八、效益分析

养殖日本对虾一般在7月中旬放养入工厂化大棚池，春节前后销售，养殖时间6个月左右。前3个多月是虾的生长时间，虾的规格150尾/kg，而后2个多月是虾的存养时间，主要是靠利用市场销售价差，获取利润。到2018年1月15日开始出售，日本对虾销售价格达到200元/kg左右，每平方米产虾2kg左右，产值20余万元，循环水养鱼，获利润12万余元。

九、注意事项

放苗时，育苗池水盐度和虾池水的盐度差不大于3，水温差不大于2。

放苗前期，为满足对虾的生长营养需求，可投喂丰年虫，虾长到3cm后，投喂鲜饵料。可以用新鲜野杂鱼和配合饲料按3:7投喂。采用傍晚时投喂新鲜野杂鱼，夜间投喂配合饲料的方法。

4月下旬投放头茬虾苗，建议放苗密度在300尾/m² ~ 400尾/m²。
第二次投放虾苗时间，在6月底或7月上旬，保证对虾的生长时间。

放苗的同时全池泼洒抗应激产品，提高虾苗成活率。

养殖过程中，温室大棚要注意采光，棚顶要用透光性好透明塑料薄膜。

“渔乐仙宫”致力于打造新型产业化水产养殖技术交流平台，连接大专院校、水产科研院所，促进水产科技成果转化，专注于智能化、环保型、工厂化水产养殖高端装备研发、推广。为合作伙伴打造技术先进，成本低廉，质量可靠，环保可控的养殖设备。

ZH-CP复合脱气杀菌处理系统

复合式脱气杀菌处理器的紫外线杀菌(UV)即对有害病菌进行消毒，又可对残余臭氧进行去除;复合式脱气杀菌处理器内的纳米曝气装置，循环水养鱼厂家，可及时去除水体中的二氧化碳等有害气体;

ZH-CP复合脱气杀菌处理系统

复合式脱气杀菌处理器的紫外线杀菌(UV)即对有害病菌进行消毒，又可对残余臭氧进行去除;复合式脱气杀菌处理器内的纳米曝气装置，可及时去除水体中的二氧化碳等有害气体;

ZH-CP复合脱气杀菌处理系统

复合式脱气杀菌处理器的紫外线杀菌(UV)即对有害病菌进行消毒，又可对残余臭氧进行去除;复合式脱气杀菌处理器内的纳米曝气装置，可及时去除水体中的二氧化碳等有害气体;

ZH-CP复合脱气杀菌处理系统

复合式脱气杀菌处理器的紫外线杀菌(UV)即对有害病菌进行消毒，又可对残余臭氧进行去除;复合式脱气杀菌处理器内的纳米曝气装置，可及时去除水体中的二氧化碳等有害气体;

ZH-CP复合脱气杀菌处理系统

复合式脱气杀菌处理器的紫外线杀菌(UV)即对有害病菌进行消毒，又可对残余臭氧进行去除;复合式脱气杀菌处理器内的纳米曝气装置，可及时去除水体中的二氧化碳等有害气体;

“渔乐仙宫”致力于打造新型产业化水产养殖技术交流平台，连接大专院校、水产科研院所，促进水产科技成果转化，专注于智能化、环保型、工厂化水产养殖高端装备研发、推广。为合作伙伴打造技术先进，成本低廉，质量可靠，环保可控的养殖设备。

活性污泥法

活性污泥法处理系统是污水生物处理技术的主要技术之一，它是由好样微生物及其吸附黏附的有机物质和无机物质所组成，具有吸附和分解水中有机污染物的能力，显示其生物化学氧化活性。在传统的活性污泥法上发展成氧化沟间歇式活性污泥法(SBR)和AB法处理工艺等，Meske等通过活性污泥法处理水产养殖循环用水研究表明， $\text{NH}_4^{+}\text{-N}$ 含量不能达到回用的要求，Umbi等在水产养殖排水沟渠中用接近SBR的操作方式进行好氧厌氧处理，效果良好，Nugual等用SBR法处理海水养殖废水，探讨盐度影响，结果表明，在盐度不是很高情况下，脱氮效果良好。

循环水养鱼技术-循环水养鱼-智慧农研（优质服务）由武汉智慧农研水产科技有限公司提供。武汉智慧农研水产科技有限公司（www.yulexiangong.com）在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，智慧农研一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张总。