

二手混炼机加工 混炼机加工 康铭机械 专业安装

产品名称	二手混炼机加工 混炼机加工 康铭机械 专业安装
公司名称	泉州康铭机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市陈埭镇霞美工业区侨声路70号
联系电话	13599940322

产品详情

什么是混炼机？

两段混炼法是指两次通过混炼机混炼压片制成混炼胶的方法。这种方法适用于合成橡胶含量超过50%得胶料，可以避免一段混炼法过程中混炼时间长、胶料温度高的缺点。阶段混炼与一段混炼法一样，只是不加硫化和活性大的促进剂，一段混炼完后下片冷却，停放一定的时间，然后再进行第二段混炼。混炼均匀后排料到压片机上再加硫化剂，翻炼后下片。分段混炼法每次炼胶时间较短，混炼温度较低，配合剂分散更均匀，胶料质量高。

混炼机（开放式）介绍

开放式混炼机的混合过程分为三个阶段，即包辊（加入生胶的软化阶段）、吃粉（加入的混合阶段）和翻炼（吃粉后使生胶和配合剂均达到均匀分散的阶段）。

密闭式混炼与开放式混炼的区别

开放式塑炼时温度一般在80 以下，属于低温机械混炼方法。密闭式混炼的排胶温度在120 以上，甚至高达160-180 ，属于高温机械混炼。

炭黑分散过程

炭黑分散到生胶或塑料胶的过程，优质混炼机加工，先是橡胶渗入炭黑附聚体的空隙中，形成浓度很高的炭黑-橡胶聚集体团块，分散在不含炭黑的生胶或塑料胶中，然后这些炭黑-橡胶聚集体团块在足够大的物理剪切或拉伸力作用下被搓开，团块逐渐减小，逐渐混合，直到充分分散。在炭黑-橡胶聚集体团块中，炭黑形成的附集体，其内部存在着一种物理吸附的内聚力，只有受到大于这一物理吸附内聚力的物理剪切或拉伸力时才能将团块搓开。

由于生胶或塑炼胶变形量所需的剪切或拉伸力与其粘度有关，二手混炼机加工，要达到克服炭黑附聚体的物理内聚力将其搓开，要求生胶或塑炼胶有一定的粘度。随着分散过程的发展，炭黑包含的生胶或塑炼胶逐渐减少，胶料粘度逐渐下降。炭黑分散度和细粒子数目的提高，炭黑与生胶或塑炼胶之间接触面积增加，胶料的弹性恢复数值逐渐增大，当此值不再增加时，表明其分散过程终结。

混炼前的准备工作主要包括:对原材料进行抽查、检验;对不适用的配合剂补充加工;配合剂的称量。

原材料的质量检验

通常对配合剂的检验内容主要有纯度、粒径、水分、机械杂质含量、灰分及挥发分含量、酸碱度以及液体配合剂的粘度等。具体依配合剂类型不同而异。生胶或塑炼胶除了检验其化学成分和门尼粘度外，还应该检验物理机械性能。

配合剂的补充加工

配合剂的补充加工主要有固体配合剂的粉碎;粉状配合剂的干燥和筛选;低熔点配合剂的预热融化和过滤;液体配合剂的加温和过滤;膏剂和母炼胶的制备等。

粉碎

块状或粗粒状配合剂需要经过粉碎、磨细处理或者刨成细片(如硬脂酸、石蜡、沥青和松you油等)才能使用，以便在胶料中分散。粉碎常用的设备有盘式粉碎机、球磨机、气流粉碎机、锤式破碎机、刨片机等。

干燥

当配合剂中含有较多水分或低挥发物杂质时，使得配合剂容易结团，不仅使筛选困难，而且在混炼时容易被压成大块凝聚物而不易分散，使得胶料或半成品硫化时内部容易产生气泡，造成废次品。所以需要除去或减少其中水分或低挥发物杂质。干燥设备有干燥室、真空干燥箱、螺旋式连续干燥机等。

筛选

当配合剂的粒度及粒度分布达不到标准，或者其中含有机械杂质，如沙粒、木屑、小金属器件以及配合剂本身的大颗粒和结团等。因为这些杂质的混入，会降低硫化胶的物理机械性能，混炼机加工，容易损坏设备。常用的设备有振动筛、鼓式选筛机、螺旋选筛机等。

融化与过滤及加温

膏剂和母炼胶的制备

将个别的一些配合剂(短时间难以混炼均匀、生热量多、能耗大的)以比较大的比例事先与生胶或塑炼胶单独混合制成组分比较简单、高浓度的母炼胶。将某些配合剂，如促进剂、氧化锌、硫磺等，预先与液体软化剂混合制成膏状混合物，二手混炼机加工，使得配合剂容易分散，降低粉状配合剂的飞扬，改善劳动条件。

配合剂的称量

二手混炼机加工-混炼机加工-康铭机械 专业安装(查看)由泉州康铭机械有限公司提供。泉州康铭机械有限公司 (www.kangmingjx.com) 是从事“机械零部件加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：傅堪羨。