

批发节能灯打胶机、打胶桶、注胶机、压力桶、点胶设备！

产品名称	批发节能灯打胶机、打胶桶、注胶机、压力桶、点胶设备！
公司名称	中山凯正电子有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凯正 型号:15L 别名:节能灯注胶机
公司地址	中山市小榄镇竹源宝源路兴业三街090号
联系电话	0760-22127817 13928185089

产品详情

品牌	凯正	型号	15L
别名	节能灯注胶机	用途	固定节能灯灯管
气源	8 (L/min)	B泵压盘直径	290 (mm)
外形尺寸	400X400X750 (mm)	重量	35 (kg)

一、凯正自动化实力雄厚，不断提升技术、研究开发新产品，凭着“不断创新、追求卓越”的精神，以惊人的速度发展成为集研究、设计、制作、销售电子设备、光源设备及家用电器自动化检测设备、各种塑胶、金属、家具木材等数字化全自动无尘涂装生产线、各类静电喷涂设备的优秀企业，以新的思想理念和尖端科技技术，提供一系列在严格质量控制下的高可靠性质量的产品以及迅速及时的供货，周到细致的服务致力成为各大厂商首选供应商，全体员工永远奉行“攻物流科技、不断进取创新、创优质品牌、让客户满意”的企业宗旨，为广大客户提供一流的产品，一流的服务，努力成为一流的自动化输送设备的供应商，凯正自动化具有增值税一般纳税人资格，热诚欢迎新老客户来电来函垂询、指导。

二、设备按需制作，除不可抗拒的自然灾害、火灾、以及人为因素损坏外，设备保修壹年。

三、节能灯灯管打胶机使用说明

现代照明工业在生产过程中为提高生产的效率，凯正自动化凭着“不断创新、追求卓越”的精神利用多年的生产和实践中总结出来的经验，以新的思想理念和尖端科技技术研发设计出来的一种自动化生产工具。其他更多产品相关信息介绍请查询本网站:<http://www.kaizheng.com>

用途：主要用于节能灯塑料件与灯管上胶，固定塑件与灯管这一工序时的应用工具。

特点：在传统的全手工挤胶改为用气压挤胶的一种方式。采用无缝钢管加工制作而成，能容积15kg的灯

胶。经过酸洗处理，表面喷塑处理，内部镶有不锈钢漏斗内胆，桶口车有防漏气垫圈槽，装上胶圈后可达到完全密封的效果。框架采用30mm×30mm方管焊接制作，并装置有4个万向活动脚轮，以方便在打胶的过程中能更好的移动打胶机。配置有安全排气阀门、在一定的气压下安全工作（当气压高于设定压力时可自动排气，有效的保证了使用安全）。配置有方便的滑动排气阀门，在完工和生产中能迅速的排完打胶机内的气压。配置有气压表，可随时了解打胶机内的工作气压。配置有调压阀，可随时调节打胶机内的工作气压。桶体和桶盖采用6个高强度螺丝环锁紧（装盖时6个螺丝的扭力要均匀以防漏气）；桶底部配有一个6分出胶口，装有出胶开关连接一条6分2.5米长的高压透明软管，在出胶管的另一头装有打胶枪嘴和出胶大小开关，打胶枪嘴的出胶量可以根据实际操作而调节。本机的出胶口开关和出胶嘴、出胶嘴开关都采用纯铜制作以免生锈。

适用范围：本产品适用水性环保灯胶，液态、乳状的灯胶。胶的浓度不适于过高或者是干状的灯胶。

操作要领：把搅拌好的灯胶注入打胶机内，以容积的4分之3为宜，不能整罐装满。垫好密封圈，盖上盖子，锁紧扣环螺丝。先打开盖上的进气开关，再调节调压阀以调节气压大小，使用时要检查气压（正常使用气压为8个标准气压），有无漏气漏胶现象，再打开桶底的出胶开关，调节好出胶嘴开关和出胶大小方可正常使用；

注意事项：灯胶搅拌要均匀，不能有杂质，以防堵塞。密封圈要放入密封槽内，扣环螺丝锁紧时要对称着锁，力度要均匀，以防漏气。工作气压在8kg以上为宜。打胶时在事先排放好的毛管上依次连续不断的往下一支灯移动，停止时关掉球阀。以提高工作的效率。也可开关枪咀球阀或折叠胶管进行一支灯一支灯的工作。但是这样效率会很慢。注意在上、下班的情况下，需把胶枪放入水中，以防止灯胶固化，堵塞枪咀。在长时间不用的情况下，需要注入清水，接上气源，用气压压出水和残余灯胶，反复压洗2-3遍。洗净残余的灯胶，以方便下一次使用。如果是出现堵塞，只需用清水洗净灯胶，重新放入搅拌均匀的灯胶即可正常工作。使用固化时间很短的灯胶，则必须每天进行清洗。以免胶水凝固，从而影响以后的使用效果。常见问题：由于各厂家的灯胶浓度不一样，在使用过程中，浓度不一样，出胶的速度会不一样。枪咀出厂时是3mm的口径，根据灯胶出胶的快慢，可以另外把出胶管改大。或者是在订购时就定购大的出胶管。

节能灯专用小设备部：谢先生 13549921338