

M12化学螺栓生产厂家 M12化学螺栓 卓迈 来这家瞧瞧

产品名称	M12化学螺栓生产厂家 M12化学螺栓 卓迈 来这家瞧瞧
公司名称	河北卓迈紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区大北汪工业区
联系电话	15373792777

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北卓迈紧固件制造有限公司

化学锚栓使用方法

化学锚栓安不安全，主要存在两个主要的方面，一是，化学锚栓本身的不足造成的安全隐患，这一点尤其体现在国内一些产品上，关于化学锚栓的耐火性能是大家纷纷讨论的话题，事实上化学锚栓不耐火同化学药剂的成分是密切相关的，在国内一些产品中化学药剂含有大量的，该物质遇热后不稳定，直接影响化学锚栓的耐火性能，价格低廉，质量不稳定，存放时间短，不耐老化，M12化学螺栓生产厂家，至于国内一些厂家提供的螺杆抗拉强度测试报告，一点用都没有，关于耐火性能的测试则是见之少之又少，中国需要规范化的新产品开发、测试、投入市场的监控机制！相反，M12化学螺栓批发，一些厂家则采用了甲脂合成树脂，或环氧聚亚克力树脂，M12化学螺栓，实验证明，M12化学螺栓厂家，用或是电焊续接的情况下，因为焊接热的温度会在埋入部分的混凝土上急速的扩散，通常的焊接时间内，是不影响固着强度，而且有更强的抗酸碱腐蚀性能、有更高的固着力。

化学锚栓的施工要求。

M12化学螺栓生产厂家技术性参考文献：1、打孔时优先选择应用与锚栓相符合的麻花钻，并不可损害建筑钢筋。2、在工程施工以前，务必对锚栓作物理性能试验，经试验合格后，即可现场应用。3、在现场工程施工应做锚栓现场运用标准明确试验，以充足检测承载力。试验不但在低抗压强度混凝土中开展，还要在高韧性混凝土中开展。在检测中，其容许荷载、相对间隔、边距预制构件薄厚按生产厂

家的表明埋设锚栓。试验选用枢轴抗拉力、剪应力及拉剪组合力，进而明确荷载方位对承载能力的危害。

化学锚栓质量要求及控制：1、钻孔时使用与锚栓相匹配的钻头，并不得损伤钢筋。2、在施工之前，必须对锚栓作材料力学性能试验，经试验合格后，方可现场使用。3、在现场施工应做锚栓现场应用条件确定试验，以充分检验承载能力。试验不仅在低强度混凝土中进行，也要在高强度混凝土中进行。在测试中，其允许荷载、相应间距、边距构件厚度按生产厂的说明埋置锚栓。试验采用轴心拉力、剪力及拉剪组合力，从而确定荷载方向对承载力的影响。4、清孔时必须将孔内尘土及浮灰清理干净。5、药管在冬施时，应提前对其进行保温处理，以保证药管在插入钻孔时有足够的流动性（在手温时，树脂象蜂蜜一样流动）。6、螺杆必须用电钻旋入，不许直接敲入。7、钻孔内不得有积水。

M12化学螺栓生产厂家-M12化学螺栓-卓迈-来这家瞧瞧由河北卓迈紧固件制造有限公司提供。河北卓迈紧固件制造有限公司（www.hbzmgj.com）在紧固件这一领域倾注了无限的热忱和热情，卓迈紧固件一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：韩经理。