

住维通信 供应日本住友81M12熔接机 供应

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 住维通信 供应日本住友81M12熔接机 供应 |
| 公司名称 | 南京住维通信科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 南京市雨花台区大周路88号科创城D2北9楼933室 |
| 联系电话 | 13813838941 |

产品详情

光纤熔接机是如何更换电极？

光纤熔接机是如何更换电极？更换之后又该如何进行电弧校准？下面为大家介绍：

电极更换

- 1、必须确认熔接机处于关机状态，取下电极的保护盖，松开固定电极的螺丝，取出电极；然后松开电极的顶丝，取出电极。
- 2、安装新电极，操作步骤与拆卸电极的方法相反，依次操作即可。要求两电极尖的间隙为：2.6正负0.2毫米。
- 3、在装配过程中，不可触摸电极尖端，以防损坏电极，供应日本住友82C熔接机，并且避免电极掉进机器内部造成损坏。更换电极后，应进行电弧位置的校准。

电弧校准

- 1、在电极安装完成后，打开熔接机电源开关。
2. 熔接机进入初始屏幕后，按下菜单键进入一级菜单。
3. 通过光标的移动找到机器维护，进入清洁电极项，确认后，供应，机器会自动放电清洁及老化电极。
4. 安装切好的左/右光纤，通过光标的移动找到电弧位置项，通过操作使光纤端面与两电极尖端保持三点一线的位置，机器会进行放电测试，根据实际情况调整即可。

5. 最后，供应日本住友T-400S，按菜单键，依次推出。

新手使用光纤熔接机易犯的几个错误（2）

使用不当的切割工具：

光纤端面是否平滑对于熔接后的光纤的损耗具有重要影响。在过去，人们通常使用光纤切割刀手动切割光纤，供应日本住友81M12熔接机，这就要求操作员经过系统的培训，并且具有娴熟的技能。现在，随着科技的发展，现代自动切割工具已经在市场上十分常见，工具设计使用保护的刃，更好的人体工学设计，包括可调整的握手，可以一个动作完成切割。这些工具既可以改善操作员的安全性，又能保护光纤。总的来说，自动化切割工具是保证切割后的光纤端面合格的重要工具。

对于这些手持式工具来说，你需要对他们进行清洁，这可以减少光纤在熔接准备中碰断的事情发生。清洁这些工具，尤其是剥外皮的工具。使用快速干燥的溶剂和不起毛的布擦拭这些工具，仔细去掉油渍，尤其是光纤护套和紧套管上的灰尘。

鬼影的识别与处理：

在OTDR曲线上的尖峰有时是由于离入射端较近且强的反射引起的回音，这种尖峰被称之为鬼影。识别鬼影：曲线上鬼影处未引起明显损耗;沿曲线鬼影与始端的距离是强反射事件与始端距离的倍数，成对称状。消除鬼影：选择短脉冲宽度、在强反射前端（如OTDR输出端）中增加衰减。若引起鬼影的事件位于光纤终结，可"打小弯"以衰减反射回始端的光。

住维通信(图)-供应日本住友81M12熔接机-供应由南京住维通信科技有限公司提供。“光纤熔接机,光缆牵引机,光缆普查仪,光纤测试仪”就选南京住维通信科技有限公司（www.nj1988.cn），公司位于：南京市雨花台区大周路88号科创城D2北9楼933室，多年来，住维通信坚持为客户提供好的服务，联系人：孙志军。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。住维通信期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.njzwtxt.com）还是从事光纤熔接机，光时域反射仪，光纤寻障仪的厂家，欢迎来电咨询。