

# 优质滴塑绳带价位 蚌埠滴塑绳带价位 广光滴塑 生产厂家

产品名称	优质滴塑绳带价位 蚌埠滴塑绳带价位 广光滴塑 生产厂家
公司名称	石狮市广光滴塑厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市石狮市宝盖科技园锦泰路188号
联系电话	15259783088

## 产品详情

### 加成型硅胶和缩合型硅胶用途上有什么区别？

市场上的硅胶产品主要分为加成型硅胶和缩合型两种，因为这两种材料的性能不一样，所以用途也是不一样的！

下面就让东莞鸿风硅胶肖先生来为您分析下这两种材料的用途和区别！我们公司是专业生产各种液体硅胶材料的厂家，如有需要，可以联系肖先生。

加成型硅胶也叫食品级硅胶，主要用于环保行业或者直接和食品级接触的行业，类似于硅胶鞋垫，硅胶粉扑，食品级翻糖模具等等，优质滴塑绳带价位，总之如果需要的是环保的材料，加成型硅胶就能做！硬度颜色以及固化时间都可以根据客户要求任意调整！

缩合型硅胶也叫工业级硅胶，顾名思义，就是用在工业上的，所以也是不环保的材料，通常也用于工业建筑翻模，工艺品模具，香皂肥皂模具，树脂类翻模等等用途！

### 双组份丝印硅胶/涂布硅胶固化剂会影响固化时间吗？

在操作双组份丝印硅胶做生产的时候，都是需要按照比例添加固化剂的。固化剂添加的比例有的是100:2，有的是10:1比例的，那么我们现在就来分析讲解下，固化剂添加量的多少，会影响其固化时间吗？

双组份丝印硅胶是主剂，固化剂是助剂，需要添加固化剂，硅胶才会交联固化，但是固化剂也不是加的越多越好，所谓物极必反，固化剂添加的量太多了，硅胶会固化的很慢，甚至完全不固化都有可能。通常来讲，可以略微多加一些或者少加一些固化剂，都会影响硅胶的固化速度。10%比例的固化剂，可以添加到7%-15%左右都可以，对硅胶性能没有影响，固化时间会略微变长或者变短些。

2%比例的固化剂，优质滴塑绳带价位，可以添加到1.5%-4%左右都是可以的，同样的对硅胶性能也没有影响！

双组份丝印硅胶如有用到的朋友，欢迎致电东莞鸿风硅胶肖先生，我们是真正的厂家，专业生产液体硅胶材料，优质滴塑绳带价位，欢迎来电！

市场上的苹果手机的手机套，蚌埠滴塑绳带价位，基本上都是用硅胶注射成型的，但是处理的不好，也会有粘模的情况出现，那现在，就让东莞鸿风硅胶肖先生为您讲解分析下，粘模该怎么处理

做手机套，是用注射机注射到模具内，模具一般都是分片注射模具，一模四件或者八件！模具内部都经过了抛光处理，通常来说一般不会粘模的！但是出现了粘模的情况可以用以下的方法来解决。

一、先把粘模的硅胶清除干净，然后用环保的抛光膏把模具内部仔细抛光干净。

二、再用洗洁精水把模具浸泡2-4小时，然后再用烘箱烤干。

优质滴塑绳带价位-蚌埠滴塑绳带价位-广光滴塑

生产厂家由石狮市广光滴塑厂提供。石狮市广光滴塑厂（[www.ggdsc.cn](http://www.ggdsc.cn)）是福建泉州，塑胶工艺品的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在广光滴塑领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创广光滴塑更加美好的未来。