

供应高炉钎尾连接套定制 飞腾金属 香港高炉钎尾连接套定制

产品名称	供应高炉钎尾连接套定制 飞腾金属 香港高炉钎尾连接套定制
公司名称	山东飞腾金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	肥城孙庄工业园区
联系电话	13953832568

产品详情

自进式锚杆施工要点

在掌子面开挖前，沿坑道开挖顶部设计轮廓线，向岩体内钻进一排或几排纵向迈式锚杆，供应高炉钎尾连接套定制，然后进行压注水泥—水玻璃双液浆（压力一般为1.0MPa），在顶部形成整体式加固支护结构；然后，在此结构保护下进行开挖，开挖至一定距离后（在尚未开挖的岩体中必须保留一定的超前长度），重复上述步骤，如此循环前进。

钎尾的韧性

山东飞腾金属制品有限公司欢迎您，公司生产直销：开口机钎尾、凿岩机钎尾、开铁口机钎尾、振打杆，香港高炉钎尾连接套定制，欢迎您的洽谈采购！

钎尾是导轨式凿岩机中主钎尾钎杆再传递给岩石，钎杆的回转也是通过它来钎尾的承受多次冲击压缩的杆件。通过对钎尾分、金相组钎尾，初步选定试验钎尾的使用材料为25CrNi3MoA或30CrNi2MoVA或钎尾选材 锻造 退钎尾渗碳 淬火+回火钎尾态为表面层全马氏体，接着是马氏体加少量下贝氏体，心部是中碳下贝氏体。表层硬度HRC 48~60，心部钎尾优质钢，严格控制P、S含量 0.02%。

根据钎尾所处的工况分析对它的要求有，足够的强度和韧性，高的表面强度和耐磨性以及高的疲劳抗力和一定的耐腐蚀性能，心部具有良好的韧性；能够承受凿岩机高频冲击和强力扭转；抵抗流水的冲刷和矿水的腐蚀。

钎尾规格和硬度对凿岩速度、凿岩机及钎子寿命有较大影响。因此钎尾应长短适当、端面平

整、光洁，断面与轴线垂直，并与凿岩机钎套吻合(空隙不大于0.5mm)。钎尾硬度要适当，过软钎尾寿命短，过硬则活塞易受伤，一般钎尾硬度应略低于活塞硬度，淬火硬度HRC=38~45为宜。钎尾的型号有2Z-R38(XCTR38-500)、4ZT38R38(YYG250C.2-15)、4Z-R38L=423前头79 (CHY1000.A.02-1)、4Z-R50L=485前头73 (CHY2000.02-1)、R50、8ZR38(LHSQW)等。

山东飞腾金属制品有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支专业的员工队伍，销售高炉钎尾连接套定制，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。飞腾金属——您可信赖的朋友，公司地址：肥城孙庄工业园区，联系人：李攀。

供应高炉钎尾连接套定制-飞腾金属-香港高炉钎尾连接套定制由山东飞腾金属制品有限公司提供。山东飞腾金属制品有限公司 (www.sdftjzsp.com) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。飞腾金属——您可信赖的朋友，公司地址：肥城孙庄工业园区，联系人：李经理。同时本公司 (www.zhujia ngmaogan.com) 还是从事组合式中空锚杆，组合式注浆锚杆，自钻式注浆锚杆的厂家，欢迎来电咨询。