

U型槽成型机供应 U型槽成型机 金顺机械

产品名称	U型槽成型机供应 U型槽成型机 金顺机械
公司名称	高密市金顺水利机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市经济开发区工业园
联系电话	18553621628

产品详情

水泥U型槽成型机在使用中易出现的问题?

作为专业生产水泥U型槽成型机十多年的宝翔机械，今天来和大家说一说水泥U

型槽成型机在使用中易出现的问题有哪些?

一、水泥U型槽成型机水纹线：(1)胶料温度太高 (2)原材料含有水份，没有彻底烘干 (3) 注射压力不够.(4) 模具进料口太小

二、毛边：(1)注射压力过大.(2)成型温度太高 (3)模具内部有异物 (4)模具闭合不紧，U型槽成型机，锁模压力不够 (5)模具受损

三、烧焦：(1)调机温度过高.(2)原材料材质太差.(3)成型停留时间太长

四、变形：(1)成型调机冷却时间不够 (2)模具温度太高.(3)成型产品内、外模厚薄相差太大 (4)作业时取拿动作不标准而导致

U型槽灌溉渠

1、本工程的U型槽灌溉渠，主要包括B70、B50二种规格的灌溉渠道。渠道结构为预制砼U型槽，槽底铺设砂夹石垫层，槽顶为C15压顶砼。其材料控制要求：

(1) U型槽成品需有出厂合格证及质量证明材料。

(2) U型槽现场预制应有砧标号及拌和配合比并按标准取样试压，在预制过程中应符合规范有关规定。

(3) U型槽内外侧表面应平直圆滑，不得出现蜂窝、麻面现象。

(4) U型槽端面应平整并与其轴线垂直。

(5) U型槽强度和尺寸应满足设计要求，一般U型槽型号有B30~70，其中B30厚度为4cm，B50以上的厚度为5cm，其尺寸允许偏差值应满足下表要求：

项目 允许偏差 (mm)

内(外)直径 不小于设计

管壁厚度 -3，正值不限

顺直度 矢度不大于0.2%

(6) U型槽外观应避免出现破损、裂缝、蜂窝及麻面等现象。

(7) 砂浆需有配合比，其强度应满足施工规范要求。

2、U型槽灌溉渠工程施工流程：

施工准备 土方开挖 验槽 断面欠方回填土 渠道U形槽底砂垫层铺设 订购砧U型槽、进场检验 砂垫层铺筑高程复核 安放U型槽调整纵坡、高程 U型槽接缝处理 压顶砧浇筑 渠道U型槽外观检测、放水检验 交工验收

3、U型槽灌溉渠施工方法

(1) 土方开挖：

由于U型槽灌溉渠开挖断面较小，拟分段在按设计高程放样后采用人工开挖，一次性开挖到底，并及时验槽进入下一工序施工。每个施工作业段以50米左右为宜。

(2) 断面土方回填：

由于灌溉渠U型槽安装高程局部比两侧田地高，需补填土方才能进行灌渠型槽安装。土方回填时拟采用人工运土木夯夯实，填土施工先按设计填土断面制作一可装卸的钢模，在填土现场按设计高程安放钢模板后，再由人工把土料填到模板内，然后用人工木夯夯实，符合设计要求压实度后即可拆除模板，进入下一层土回填。

(3) 砂垫层回填：

基槽验收及断面补填土后，按设计断面用回填5cm砂垫层，回填时应摊铺均匀，U型槽成型机供应，并用小板夯拍打密实即可。

(4) U型槽安装：

槽底砂垫层铺筑完成后，即着手进行U型槽安装。U型槽采用厂家加工定做，按设计图纸要求的尺寸进行加工，分上口尺寸的规格，槽壁厚度4cm，按1m一节进行加工。安装时，采用人力打运轻拿轻放，防止碰坏棱角。U型槽座放在砂垫层上，要注意槽底高程符合设计高程使之符合设计要求。U型槽接缝，在槽

底高程复核符合设计要求并挂牢后，采用M10砂浆勾缝。

(5) U型槽顶压顶砼：

每个作业段(50米)U槽安装完后，即可进行压顶砼浇筑。压顶砼标号为C15。砼采用拌和站统一拌制后，由机动翻斗车转运到现场，再由人工进行浇筑。由于砼浇筑层厚较薄为12cm，采用人工用铁抹子钢筋撬插捣的方式浇筑，外表面由人工用铁抹子抹光、压实，使之符合设计尺寸要求。

二、土质排水沟渠

(1) 施工流程

施工准备 测量放样 土方开挖 验槽 沟顶外侧填土保护 外观检验 放水检验排水沟渠过水能力
交工验收

(2) 土方开挖

排水沟槽开挖采用反铲挖掘机挖沟，人工结合修整。从设计图可知其埋深均在0.8m左右，较浅，可采用一次性挖至设计标高，开挖点根据各条排水沟的走向，从排水沟的下游向上游挖进，根据地质情况和地下水渗水量按一定距离设一集水井，用抽水机或潜水泵排水，在挖设计标高时，应及时安排人员清除余土，疏通沟槽积水，以利抽干排除。对于地质情况较差的沟槽，采用适当的挡土板支扩加固，防止坍塌。

道路工程

土地整理项目道路工程主要形式有：田间路、生产路。道路应按设计要求施工。

U型排水槽设备的特点

排水槽设备是滤池内配水、排水的关键部位。排水槽设备的材质、制作安装工艺跟水质、水量、池容貌有着直接的关系，U型槽成型机加工厂，因此选用合适的材料、先进的设备和制造工艺尤为重要。多采用进口优质不锈钢为原料，用先进的电子数控设备经一次加工成型，具有表面光洁、美观、大方、且强度高、堰齿（孔口）均匀、可任意调节、安装简捷方便等优点。具体特点有：

- 1、排水快速，时刻保持卫生间干爽洁净，增强地面防滑程度。
- 2、增大立体空间感，干湿区分离将不用石基隔断分开，并减少其他地漏使用。
- 3、减少施工工期，采用统一斜度排水，施工简单，并保持瓷砖完整美观大方。
- 4、安全性增加，干湿分离区将不用石头隔断分开，成为无障碍通道。
- 5、美观大方，U型槽成型机价钱，和卫生间融为一体，成为一种高雅的装饰品。
- 6、生活从此不再为排水而忧，更为生活增添时尚元素。

U型槽成型机供应-U型槽成型机-金顺机械由高密市金顺水利机械厂提供。行路致远，砥砺前行。高密市金顺水利机械厂（www.gaomijinshun.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为钢筋和预应力机械具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.mip.a.jinshunjixie.com）还是从事滚焊机，平承口滚焊机，钢筋笼滚焊机的厂家，欢迎来电咨询。