

广州不锈钢圆风管制作 不锈钢圆风管 广州凌风钢铁加工公司

产品名称	广州不锈钢圆风管制作 不锈钢圆风管 广州凌风钢铁加工公司
公司名称	广州市凌风钢铁加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街市莲路新桥村段6号二栋103
联系电话	18026406692 18026406692

产品详情

广州市凌风钢铁加工有限公司--不锈钢圆风管；广州市凌风钢铁加工有限公司--不锈钢圆风管；

咬口后的板料按画好的折方线放在折方机上，置于下模的中心线。操作时使机械上刀片中心线与下模中心重合，折成所需要的角度。折方时应互相配合并与折方机保持一定距离，以免被翻转的钢板或配重碰伤。咬口完成的风管采用手持电动缝口机进行缝合，缝合后的风管外观质量应达到折角平直，圆弧均匀，两端面平行，无翘角，表面凹凸不大于5mm。

洁净风管的吊装与普通风管一样，要求吊杆、横担、膨胀螺栓、保温风管下部垫木等符合有关规范和质量验收标准。风管法兰连接处的垫料，广州不锈钢圆风管制作，应选择不透气、不产尘、弹性好不易老化的材料，如闭孔海绵橡胶板、软橡胶板等组成，垫料的厚度5~8mm，接头处应加工成阶梯形，严禁直接对接。以上就是风管安装的相关知识，

广州市凌风钢铁加工有限公司--不锈钢圆风管；广州市凌风钢铁加工有限公司--不锈钢圆风管；

1、安装前对材料进行质量检查：仔细测量钢板厚度，在风管安装前一定要注意先检查材料出厂合格证书和材料质量证明，然后检查材料外观;再测量钢板厚度。防止因材料不符合要求而返工。

2、吊装安全要保证：洁净风管的吊装与普通风管一样，要求吊杆、横担、膨胀螺栓、保温风管下部垫木等符合有关规范和质量验收标准。

1、风管制作工艺

本工程空调通风：空调送回风管、新风管、送排风管、排烟风管、加压送风管采用镀锌钢板，厨房油烟排风管采用不锈钢板。对于长边尺寸或直径L ≤ 2000mm的风管采用共板（TDF）法兰连接，对于长边尺寸L > 2000mm的风管及所有防排烟系统风管均采用角钢法兰连接。

2、施工设备

根据本工程风管加工量大的具体情况，设立一个风管加工自动流水作业线。本自动风管生产线（见下图）由上料架，不锈钢圆风管，调平压筋机，广州不锈钢圆风管定做，冲尖口和冲方口油压机，液压剪板机，位移式联合角咬口机，双机联动式自成法兰机，TDF(TDC)液压折边机和全自动电脑控制系统组成。

广州市凌风钢铁加工厂----不锈钢圆风管

吊顶的安排

安装前就要设计好吊顶的方案。特别是风管机的出风口的位置，一定要与吊顶很好的搭配在一起。的做法就是直接用石膏线沿着风管机出风口的下方位置，绕房间一圈，方便又好看。但要注意，石膏线的宽度要控制好，广州不锈钢圆风管生产厂家，太宽了可能会影响出风口的出风效果。

同时，我们还要考虑到吊顶的高度。一般情况下，吊顶的高度就是风管机的厚度加上冷凝水管放坡的高度。必要时，还要算顶石膏线的厚度。

为保证法兰接口的严密性，法兰之间应有垫料，一般空调系统及送、排风系统的法兰垫料采用8501密封胶带，排烟系统的法兰垫料采用石棉板条；法兰垫料不能挤入或凸入管内，法兰垫料应尽量减少接头，接头应采用梯形或榫形连接，法兰连接后严禁往法兰缝隙填塞垫料。

广州不锈钢圆风管制作-不锈钢圆风管-广州凌风钢铁加工公司由广州市凌风钢铁加工有限公司提供。广州市凌风钢铁加工有限公司（www.gzlfgt.com）是一家从事“共板法兰,螺旋风管加工,白铁皮加工,白铁通风工程”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“凌风”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使凌风钢铁在风机、排风设备中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.gzlfgt.com）还是从事广州矩形风管加工，广州方形风管加工，广州通风管道加工的厂家，欢迎来电咨询。