

冷凝器检漏设备价格 冷凝器检漏设备 深圳锐诚真空技术公司

产品名称	冷凝器检漏设备价格 冷凝器检漏设备 深圳锐诚真空技术公司
公司名称	深圳锐诚真空技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明新区新湖街道楼村第一工业区木墩路 20号1楼102
联系电话	18823196655

产品详情

氦检漏设备基本功能（部分功能可选配）

以下是深圳锐诚真空公司为您一起分享的内容，锐诚真空公司专业生产销售氦检漏设备，冷凝器检漏设备价格，欢迎新老客户莅临。

基本功能（部分功能可选配）

- 1、对被检工件充注高压氮气或压缩空气进行耐压强度和大漏气密性检验；
- 2、对被检工件抽真空；
- 3、对被检工件充注氦气；
- 4、真空箱法氦质谱检测，自动判断工件漏率合格与不合格；
- 5、回收并循环使用氦气；
- 6、如果氦气浪费严重，可以将使用过程中浓度不合格的氦气进行提纯
- 7、PLC控制，触摸屏操作，自动检测。

深圳锐诚真空技术多年技术经验，为您解决后顾之忧，欢迎您拨打电话~~~

氧检漏分类

真空检测常用的有气压检漏、氨敏纸检漏、荧光检漏、高频火花检漏、放电管检漏和仪器检漏等多种方法。

标准漏孔指在温度为 23 ± 7 、低于-25的干燥空气中，保持漏孔一端压强为100千帕 $\pm 5\%$ ，另一端压强低于1千帕的状态下，经过校准后确定漏率的漏孔。常用标准漏孔有玻璃毛细管漏孔、薄膜渗氦漏孔、玻璃-白金丝漏孔、金属压扁漏孔、多孔金属或陶瓷漏孔等。气压检漏被检零部件内腔充以气体(一般为空气)，充气压力的高低视零部件的强度而定，一般为 $(2 \sim 4) \times 10^5$ 帕。充压后的零部件如发出明显的嘶嘶声，音响源处就是漏孔位置。用这种方法可检漏率为5帕·升/秒的漏孔。如不能用声音直接察觉漏孔，则用皂液涂于零部件表面处，有气泡出现处便是漏孔位置。用这种方法可检漏率为 5×10^{-3} 帕·升/秒的漏孔。此外，还可将充气的零部件浸在清净的水槽中，气泡形成处便是漏孔位置。用水槽显示漏孔，方便可靠，并能同时全部显示出漏孔位置。如气泡小、成泡速度均匀、气泡持续时间长，冷凝器检漏设备报价，则为 $1.3 \times 10^{-2} \sim 13$ 帕·升/秒漏率的漏孔。如气泡大、成泡持续时间短，则为 $13 \sim 103$ 帕·升/秒漏率的漏孔。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多氦检漏设备的知识，欢迎拨打图片上的热线联系我们。

深圳锐诚真空技术多年技术经验，为您解决后顾之忧，冷凝器检漏设备，欢迎您拨打电话~~~

真空箱式氦检漏系统

深圳锐诚真空公司专业生产、销售氦检漏设备，我们为您分析该产品的以下信息。

真空箱式氦检漏系统

概述

本设备适用对充气环网柜（以下简称工件）进行真空法检漏。同步对工件和真空箱抽真空，使工件内外压差不大于0.04Mpa，对被检工件充注氦气，应用真空箱法进行氦质谱气密性检测，通过该装置判断出被检工件中的合格与不合格。然后将被检工件内的氦气回收循环使用，最后向工件内充入规定压力的SF6和氮气工作气体。

回收装置的基本工作原理是采用冷冻液化法。在回收时，利用压缩机的抽吸性和压缩性把SF6电器设备内一定压力的SF6气体吸入压缩机，并压缩至某一较高的压力。同时利用R22制冷剂的低蒸发温度特性，将较高温度的SF6气体冷却至冷凝温度进行液化、贮存。这样连续抽吸至SF6压缩机串联运行，直至达到回收终压力。

性能特点

1、安全

电气系统具有自我检测、连锁保护和报警功能，确保系统本身运行安全可靠和被检工件的安全。

真空箱门设安全光电保护装置，确保操作者安全

氦气示踪安全环保。

储气罐和压缩机出口配置安全阀保证系统安全。

2、高灵敏度

检漏精度高。

抑零功能，消除氦本底影响。

冷凝器检漏设备

深圳锐诚真空技术多年技术经验，为您解决后顾之忧，欢迎您拨打电话~~~

冷凝器检漏设备价格-冷凝器检漏设备-深圳锐诚真空技术公司由深圳锐诚真空技术有限公司提供。冷凝器检漏设备价格-冷凝器检漏设备-深圳锐诚真空技术公司是深圳锐诚真空技术有限公司（www.rcvac.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：史萌萌。