

硬质合金板牙生产厂 硬质合金板牙 川业，圆板牙定制厂家

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 硬质合金板牙生产厂 硬质合金板牙 川业，圆板牙定制厂家 |
| 公司名称 | 东莞市川业五金有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼 |
| 联系电话 | 13925725418 |

产品详情

钨钢板牙是近几年才被研发出来的一款高性能板牙，跟之前板牙的区别就是可以加工硬度很高的材料，钨钢板牙的研发正是因为常规高速钢板牙在加工硬度在45以上硬度材料的时候，经常发生牙纹损伤严重的情况，因为常规高速钢材料的硬度在65左右，硬质合金板牙供应商，如果待加工材料硬度超过45，就很容易发生牙纹磨损严重的情况。

就是在这样的情况下，广大板牙厂，根据市场的要求，应时的推出了钨钢板牙，钨钢板牙采用的生产材料硬度在70的高硬度钨钢材料生产而成，可以对现行市场条件下的绝大部分材料进行很好的螺纹加工，但是因为钨钢板牙生产难度较大，生产周期较长，所以需要客户进行订购。

东莞市川业五金有限公司是一家专业从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，公司创立12年以来，已经拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

在所有的硬度较大的材料中，钨钢是一种比较成熟的能够大规模生产的高硬度硬质合金材料，是国内能够加工的硬度比较好的一种材料，对于钨钢而言，已经广泛应用到了很多行业生产中，尤其是五金生产行业，丝攻，铣刀，板牙，硬质合金板牙厂家，钻头都是钨钢材料的主要采用产品。

还有就是板牙，板牙是一种外攻牙加工材料产品加工范围多种多样，从一些简单的硬度很小的木质材料到硬度很大的钛合金材料，都有采用板牙进行外部螺纹绘制，在这样的时候，如果是机用的话，就要尽量根据需要加工材料的硬度选择硬度不同的板牙产品。

东莞市川业五金有限公司精密数控刀具生产厂家，高硬度，高耐磨性，铝用铣刀，高品质高精度，价格合理，种类齐全，定制生产，专业服务，品质保证，快速发货，值得信赖！

可调式板牙，价格高，精度也稳定，但是效率不高，因为一款分配器，少则有3个头，多则是12个头，所以采用单个的可调式板牙攻牙效率是非常低的，鉴于这种情况，出现了一种订做外径偏小的3/8-32UNEF-2A板牙的情况，标准3/8-32UNEF-2A板牙的外径是25，硬质合金板牙生产厂，而两个相邻分配口之间的距离是容纳不下2个板牙同时攻牙的，所以缩小板牙外径，确实是可以达到相应的效果。

做成连体板牙，还有一个优势因为连体板牙只是需要夹头固定，而非板牙套，所以采用普通攻牙机即可，硬质合金板牙，而套丝机跟攻牙机的价格，相差很大，在成本投入问题上，也是值得考虑的，当然还有同心的问题，因为连体板牙同心度比较好，而板牙在板牙套里攻牙的话，很容易因为晃动导致套出来的丝偏小，连体板牙则是因为一体的外形，同心度基本不会出现差错。

东莞市川业五金有限公司是一家专业从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，公司创立12年以来，已经拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

硬质合金板牙生产厂-硬质合金板牙-川业，圆板牙定制厂家由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司（www.tranya.com.cn）是一家从事“钨钢铣刀、钻头、丝锥（丝攻）、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“川业切削刀具”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使川业在刀具、夹具中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！