

# 中山切割机床 中走丝切割机床代理 快走丝切割机床售后

产品名称	中山切割机床 中走丝切割机床代理 快走丝切割机床售后
公司名称	深圳市宝安区西乡 运鑫五金经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡 运鑫五金经营部
联系电话	13714577536

## 产品详情

深圳市宝安区西乡 运鑫五金经营部专业经销各种切割机床

高精度：采用台湾进口高精度直接导轨，高精度滚珠丝杆，确保机床精度。

自动加油系统：确保机床丝杆、导轨的使用寿命。

高精度光栅尺：实时跟踪，使用户操作更加方便、快捷。

高精度耐磨导丝嘴：减少钼丝的抖动，抛离现象。

节能：极低的钼丝损耗，大幅度降低加工成本。

主要技术特点 Main Features：

高精度：采用进口高等级滚珠丝杆副；

高光洁度：采用多种切割方式，可实现多次切割，快走丝切割机床批发，媲美慢走丝机床；

深圳市宝安区西乡 运鑫五金经营部专业经销各种切割机床

中走丝线切割编程与操作技巧

中国特有（除中国内地，没有任何国家和地区生产该类机床的厂家）的高速走丝电火花线切割机床（WEDM-HS），由于结构简单、造价低、工艺效果好，加上使用过程消耗少，自上世纪六十年代末被研制成功之后就得到飞速发展，现已成为制造业中一种必不可少工艺装备。至2004年底，快走丝切割机床服务，全国年产量已超过3

万台，中山切割机床，约占世界电火花线切割机总产量的70%。但由于其

加工质量问题未得到有效解决，而随着国外生产的低速走丝电火花线切割机（WEDM-LS）技术水平的不断提高，模具工业的发展，曾令中国人感到自豪的中国特有的WEDM-HS，如今却陷入难于发展的困境。已难于满足模具发展需要。

一般性能较好的工作液应该具有以下几个特征：

可以用较大的能量进行稳定的加工，小孔机机床正常条件下，一般对于100mm以内的工件，如60mm的工件平均加工电流可以达到甚至超过2.5-3A（安培），在此条件下单位电流的加工效率应该大于25mm<sup>2</sup>/min.A，即在加工电流3A时，加工效率应该达到75 -

80mm<sup>2</sup>/min。并且可以用较小的占空比对较大厚度（200 - 300mm）的工件进行稳定切割。中山切割机床-中走丝切割机床代理-快走丝切割机床售后由深圳市宝安区西乡运鑫五金经营部提供。深圳市宝安区西乡运鑫五金经营部（[www.yunxinwj.com](http://www.yunxinwj.com)）是从事“线切割设备,专业数控机床”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李运平。