

# 安徽中频淬火机床 晶辉电气固溶设备

产品名称	安徽中频淬火机床 晶辉电气固溶设备
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

## 产品详情

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

热处理工艺——表面淬火、退火工艺、正火工艺

降低钢的硬度，提高塑性，以利于切削加工及冷变形加工。

细化晶粒，消除因铸、锻、焊引起的组织缺陷，均匀钢的组织成分，改善钢的性能或为以后的热处理作组织准备。

消除钢中的内应力，以防止变形和开裂。

淬火机床作为一种常见的机械类型，正在不断的扩大，实际应用范围内的功能也是越来越大了，我们知道中频淬火机床在使用时，如果没有删除的部分，一定要根据它的表面痕迹进行观察才可以同磨损判断的淬火机床进行清洁分类的，注意对淬火机床进行零件的清洗。去除在使用加工过程中所产生的毛刺，淬火机床在清洗的过程中要进行部件清洗，在清洗之后要进行干燥且是涂上油防止生锈的，在淬火机床清洗的过程中，我们必须要把残留的磨、砂、油等进行加工处理。

中频淬火机床的特点：1.机床设计为双工位，两工位可交替运行，也可单独使用。2.采用数控系统，操作方便，显示直观，可根据工件的不同工艺要求，编制储存多种热处理工艺程序。3.控制系统预留淬火加热及冷却水控制接口，可根据工艺要求对工件的加热及冷却过程进行全程控制。4.工件旋转采用变频调速，升降采用交流伺服电机驱动，进给速度均匀准确，重复定位精度高，淬火质量稳定。5.设有感应器

二维调整机构，便于感应器与工件之间间隙调整。6.机床淬火方式:连续式、分段式及一次性加热喷淋淬火等。7.机床关键部件均采用防腐材料或进行防锈处理。